



150 линия
Лаки серии
Rock Multitor

— 2-х компонентная акрило-уретановая основа —



ROCK PAINT



ОПИСАНИЕ

Лаки Rock Multitop Clear – высококачественный продукт на основе 2-х компонентных полиуретановых смол, разработанный как универсальный лак для автомобильных ремонтных красок.

Имея различные типы лаков - 10:1, 4:1, 2:1 - в комбинации с различными типами основы и отвердителя, их можно применять для широкого круга задач в соответствии с целями и условиями покраски.

ОСОБЕННОСТИ

- Могут быть использованы для большинства автомобильных ремонтных эмалей.
- В сочетании с различными типами основы и отвердителя могут применяться в разнообразных условиях.
- Имея разные типы лаков (2:1, 4:1, 10:1) возможен любой вариант применения в соответствии с условиями потребителя.
- Превосходный результат сравним с покрытием на новых автомобилях.
- Высококачественные лаки имеют превосходную погодную и химическую устойчивость, а также высокие показатели адгезии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Пригоден для любых типов ремонта:
 - точечный ремонт,
 - ремонт переходом,
 - ремонт панели и
 - полное перекрашивание.
- В сочетании со специальным отвердителем для пластиков может наноситься на пластиковые детали.

КАРТА ПРОДУКЦИИ



ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА

Стандартный лак

Тип 4 : 1 (Серия 150-2000)



Этот лак удобен в работе, а показатели сушки и отверждения превышают показатели предыдущего лака 10:1.

Возможность выбора одного из трех типов отвердителя позволяет использовать лак для широкого спектра работ.

Standard Clear (150-2150)

Выбирайте летний, зимний или стандартный тип отвердителя в зависимости от вида работ.

Q-серия.

Тип 10 : 1 (Серия 150-1000)



Быстрая сушка означает превосходную производительность лака. Различные сочетания основы и отвердителей позволяют применять лак от точечного ремонта до полной перекраски автомобиля.

QD (150-1140)

Быстрая сушка и простота применения. Подходит для ремонта небольших площадей, таких как точечный ремонт или ремонт переходом.

QR (150-1150)

Быстрая сушка и превосходное отверждение. Возможно применение для широкого спектра работ: от точечного ремонта до полной перекраски.

QS (150-1160)

Подходит для ремонта больших площадей особенно в летний период. Отличная растекаемость.

М-серия

Тип 4 : 1 (Серия 150-3000)



Высококласный лак, имеющий похожую производительность с лаком типа 10:1. Превосходный глянец и отличные показатели растекаемости.

MD (150-3140)

Быстрая сушка и превосходное отверждение. Быстрая готовность к полировке означает отличную производительность.

MR (150-3150)

Стандартный тип для широкого спектра работ. Используется от точечного ремонта до перекраски всего кузова.

MS (150-3160)

Подходит для больших поверхностей особенно в летнее время. Отличные показатели растекаемости.

S-серия

Тип 2 : 1 (Серия 150-5000)



Лак наивысшего качества, дающий превосходный конечный результат и физические свойства покрытия, такие как устойчивость к погодным факторам, противостояние кислотным дождям и т.п.

Имеются 2 типа: с отличными показателями отверждения и растекаемости.

SH (150-5140)

Быстрая сушка и отличное отверждение. Быстрая готовность к полировке означает отличную производительность.

SF (150-5150)

Высококачественный лак, дающий превосходный конечный результат. Подходит для панельного ремонта и ремонта больших поверхностей.

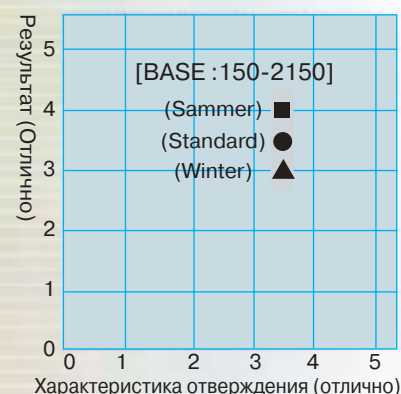
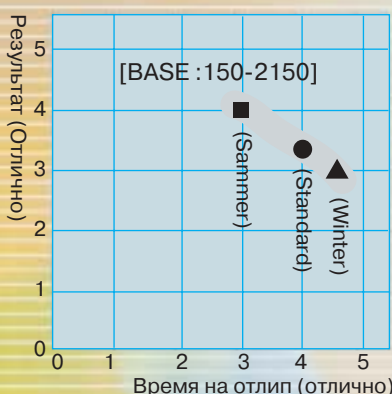


Лак Rock Multitop

Тип 4:1

Стандартный лак (Серия 150 - 2150)

Отличная производительность и результат. Лак, чьи характеристики сушки и отверждения превышают показатели предыдущего лака 10 : 1.



База, лак (основа лака)	Отвердитель		
Rock Multitop Standard Clear 150-2150	Standard Hardener (Winter)	150 - 2110	▲
	Standard Hardener (Standard)	150 - 2120	●
	Standard Hardener (Summer)	150 - 2130	■

Время сушки и целевое назначение <толщина покрытия 50 μ> ☆☆☆ - Отлично, ☆☆ - хорошо, ☆ - не рекомендуется

Лак Multitop	Отвердитель	Время на отлип (мин.)			Годность к шлифованию (мин.)	Годность к оклеиванию (мин.)	Полное отверждение (мин.)	Время жизни (час.)			Выбор отвердителя (С)						Применение для ремонта			
		10°C	20°C	30°C				60°C	60°C	60°C	10°C	20°C	30°C	5	10	15	20	25	30	35
Стандартный лак Standard Clear 1502150	150-2110 (Winter)	5	3	-	30	35	60	5	4	2.5	→→→→→						☆☆	☆☆☆	☆☆☆☆	☆☆
	150-2120 (Standard)	7	5	3							→→→→→									
	150-2130 (Summer)	-	15	10							←←←←←									

- Пропорции смешивания следующие: Лак (основа) 4 части: Отвердитель 1 часть, Лак+отвердитель 100: Разбавитель 5.
- Приведенные выше данные по времени сушки на отлип примерные, т.к. зависят от типа разбавителя и условий покраски.
- Приведенные выше данные по готовности к оклеиванию скотчем, полировке и времени полного отверждения показаны при условии усиленной сушки (60°C).

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA R-032 1,3 мм, верхний бачок>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление Мра (кг/см ²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление Мра (кг/см ²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см ²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см ²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

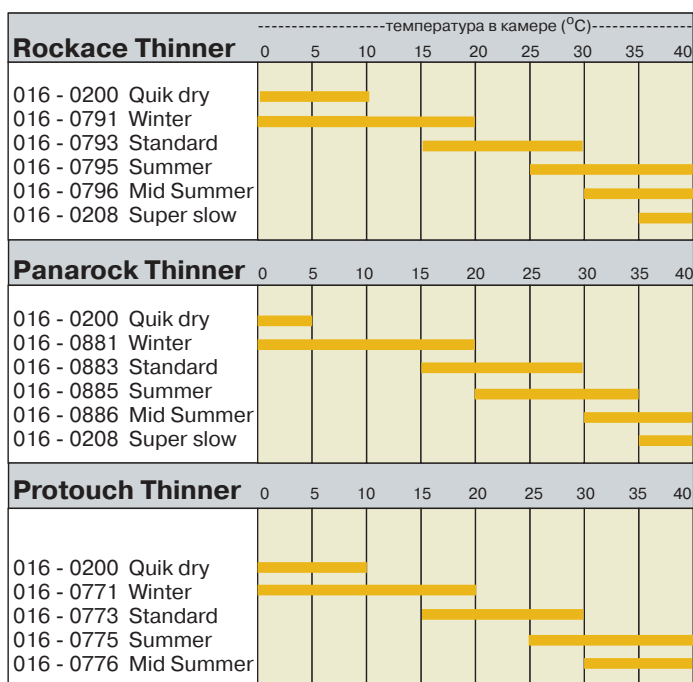
Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Standard Clear 150-2150

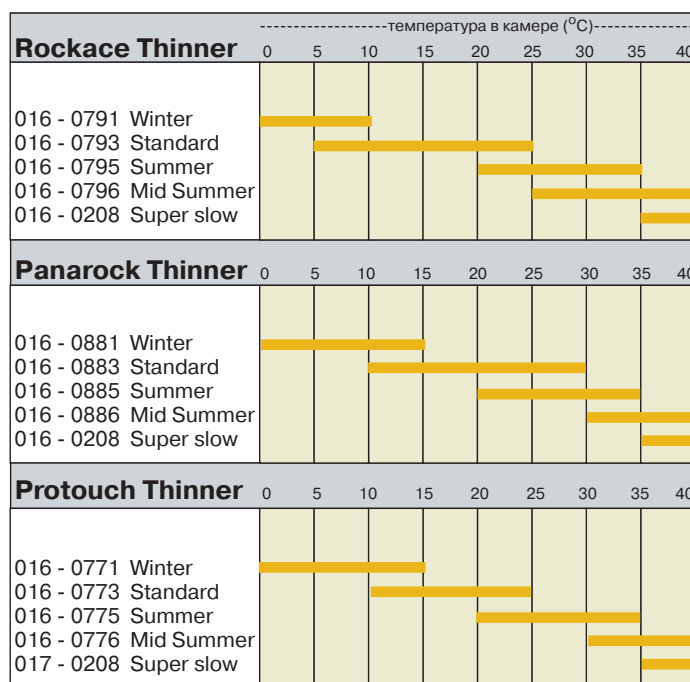
- - может использоваться лак 077, 088 и 079 линий

Выбор разбавителя для лака Rock Multitop Clear

[для точечного ремонта: небольшая площадь ремонта]



[панельный ремонт или полная перекраска]



- Используйте вышеприведенную таблицу для выбора разбавителя.
- Для температурной зоны, где пересекаются два типа разбавителя, более предпочтительно использовать смесь этих разбавителей.

Предупреждение

- Не смешивайте стандартный лак с другими типами лаков. В случае, если смешивание произошло, вы не достигните необходимого качества и результата.
- Используйте отвердитель только 2000 серии (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA R-032 1,3 мм, верхний бачок>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см ²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см ²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

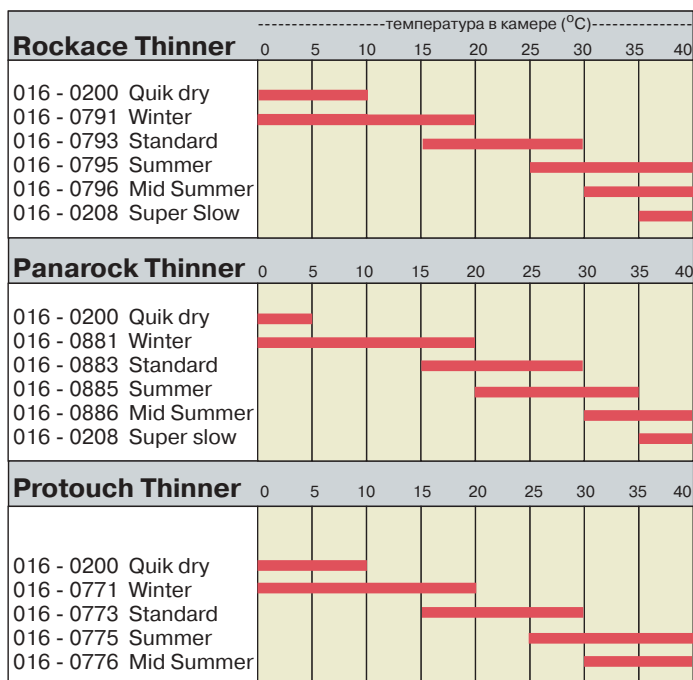
Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Clear QD 150-1140	Лак Multitop Clear QR 150-1150	Лак Multitop Clear QS 150-1160
		15~30%	10~20%

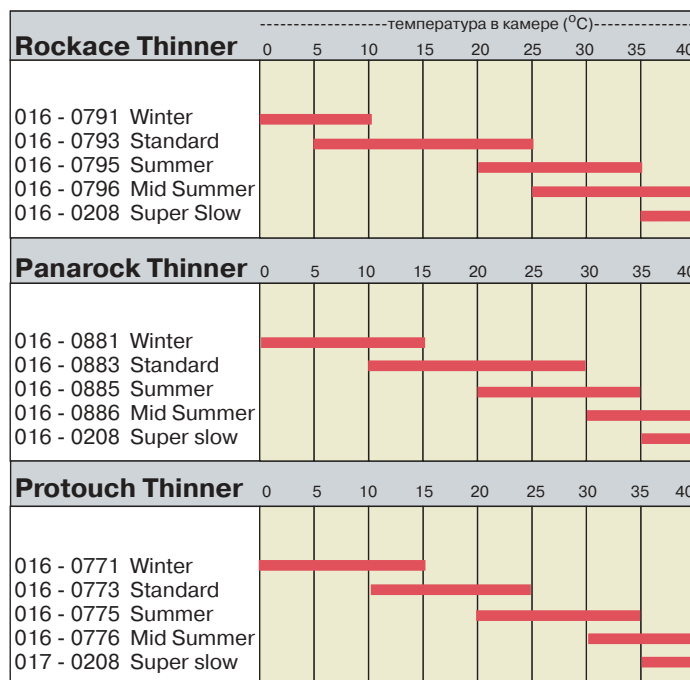
- - может использоваться лак 077, 088 и 079 линий

Выбор разбавителя для лака Rock Multitop Clear

[для точечного ремонта: небольшая площадь ремонта]



[панельный ремонт или полная перекраска]



- Используйте вышеприведенную таблицу для выбора разбавителя.
- Для температурной зоны, где пересекаются два типа разбавителя, более предпочтительно использовать смесь этих разбавителей.

Предупреждение

- Поскольку каждый лак имеет свои особенности, не смешивайте основы лака между собой. В случае, если смешивание произошло, вы не достигните необходимого качества и результата. (Например: не смешивайте 150-1140 (QD)+150-1150 (QR) или 150-1150 (QR)+150-1160 (QS)).
- Используйте отвердитель только Q серии (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA R-032 1,3 мм, верхний бачок>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см ²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см ²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

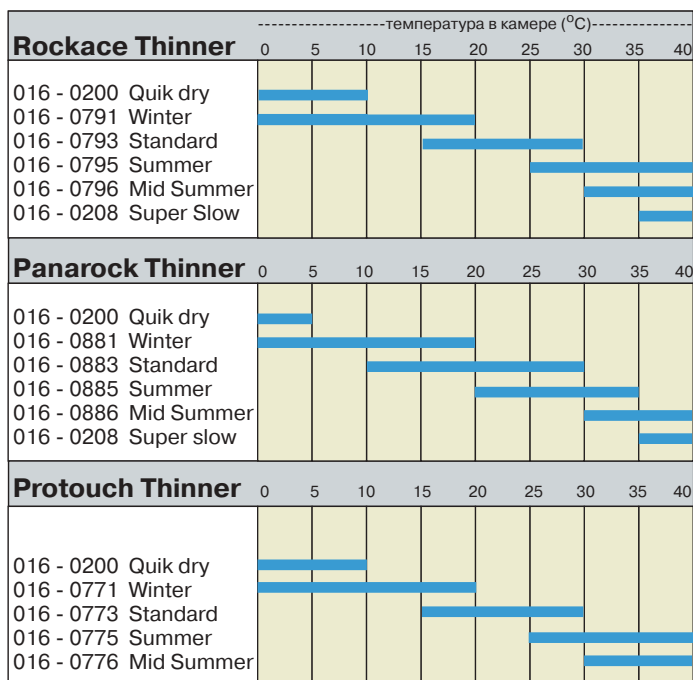
Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Clear MD 150-3140	Лак Multitop Clear MR 150-3150	Лак Multitop Clear MS 150-3160
		10~20%	10~20%

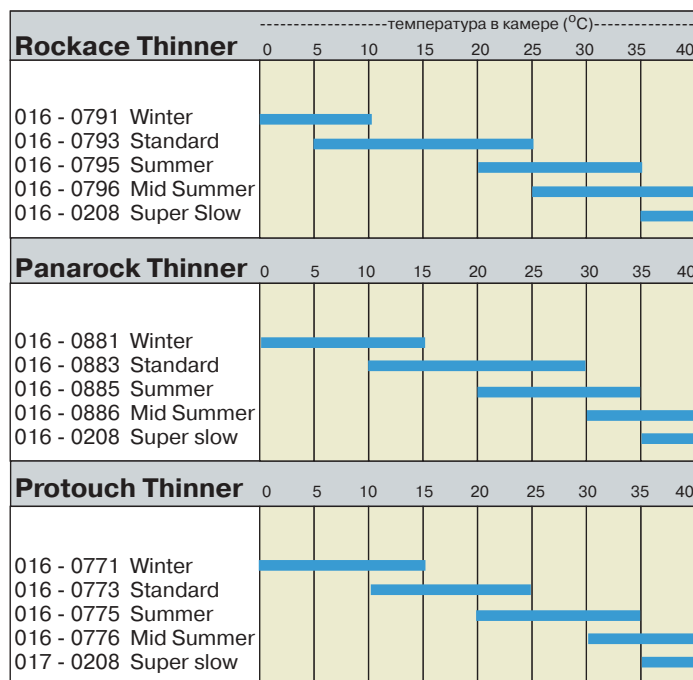
- - может использоваться лак 077, 088 и 079 линий

Выбор разбавителя для лака Rock Multitop Clear

[для точечного ремонта: небольшая площадь ремонта]



[панельный ремонт или полная перекраска]



- Используйте вышеприведенную таблицу для выбора разбавителя.
- Для температурной зоны, где пересекаются два типа разбавителя, более предпочтительно использовать смесь этих разбавителей.

Предупреждение

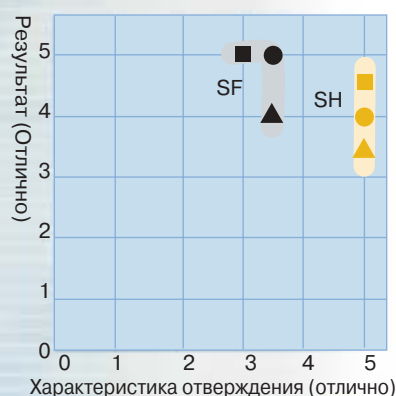
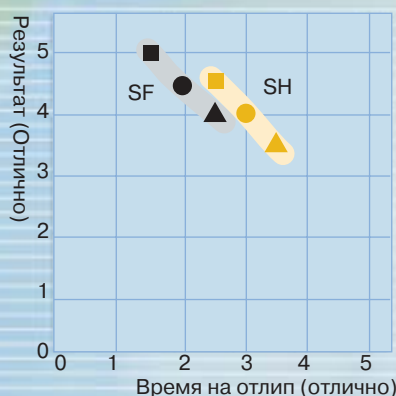
- Поскольку каждый лак имеет свои особенности, не смешивайте основы лака между собой. В случае, если смешивание произошло, вы не достигните необходимого качества и результата. (Например: не смешивайте 150-3140 (MD)+150-3150 (MR) или 150-3150 (MR)+150-3160 (MS)).
- Используйте отвердитель только серии М (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.
- Лак 150-3140 (MD) не подходит для ремонта панелей или полного перекраса при высокой температуре (более 30° С). Для ремонта больших площадей при высокой температуре рекомендуется использовать 150-3150 (MR) или 150-3160 (MS).



Лак Rock Multitop

Тип 2:1 (Серия S 150 - 5000)

Лак самого высокого качества, дающий отличный результат и имеющий превосходные показатели устойчивости к погодным факторам, кислотным дождям и прочим воздействиям. Имеются 2 типа: с улучшенными показателями отверждения и растекаемости.



База, лак (основа лака)	Отвердитель	
150 - 5140 SH (Быстрый тип)	150-5110 Winter <Быстрый тип>	▲
	150-5120 Standard <Стандартный>	●
	150-5130 Summer <Медленный тип>	■
150 - 5150 SF (Высокоглянцевый тип)	150-5110 Winter <Быстрый тип>	▲
	150-5120 Standard <Стандартный>	●
	150-5130 Summer <Медленный тип>	■

Время сушки и целевое назначение <толщина покрытия 50 м>

☆☆☆ - Отлично, ☆☆ - хорошо, ☆ - не рекомендуется

Лак Multitop	Отвердитель	Время на отлип (мин.)			Годность к шлифованию (мин.)	Годность к оклеиванию (мин.)	Полное отверждение (мин.)	Время жизни (час.)			Выбор отвердителя (С)					Применение для ремонта			
		10°C	20°C	30°C				60°C	60°C	60°C	10°C	20°C	30°C	5	10	15	20	25	30
150-5140 Quick dry type (SH)	150-5110 (Winter)	8	5	-	20	25	60	5,5	3,5	2	→					☆☆☆	☆☆☆	☆☆	☆
	150-5120 (Standard)	15	12	8							←								
	150-5130 (Summer)	-	15	12							←								
150-5150 Standard type (SF)	150-5110 (Winter)	10	8	-	35	40	60	7	5	3	→					☆☆	☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆
	150-5120 (Standard)	18	15	10							←								
	150-5130 (Summer)	-	18	15							←								

- Пропорции смешивания следующие: Лак (основа) 2 части: Отвердитель 1 часть, Лак+отвердитель 100: Разбавитель 10.
- Приведенные выше данные по времени сушки на отлип зависят от типа разбавителя и условий покраски.
- Приведенные выше данные по готовности к оклеиванию скотчем, полировке и времени полного отверждения показаны при условии усиленной сушки (60°C).

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA R-032 1,3 мм, верхний бачок>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см ²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см ²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

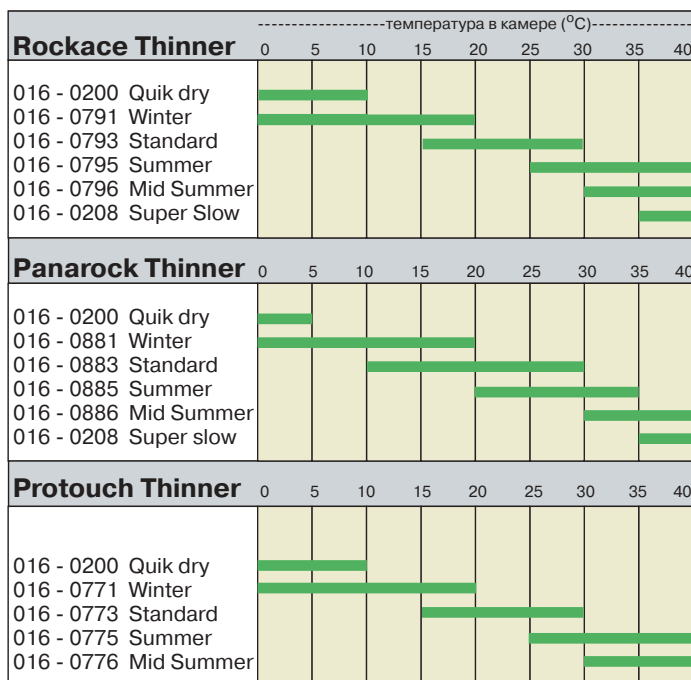
Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Clear SH 150-5140	Лак Multitop Clear SF 150-5150
		Для отличного результата 5-10% Для быстрого отверждения 15-25%

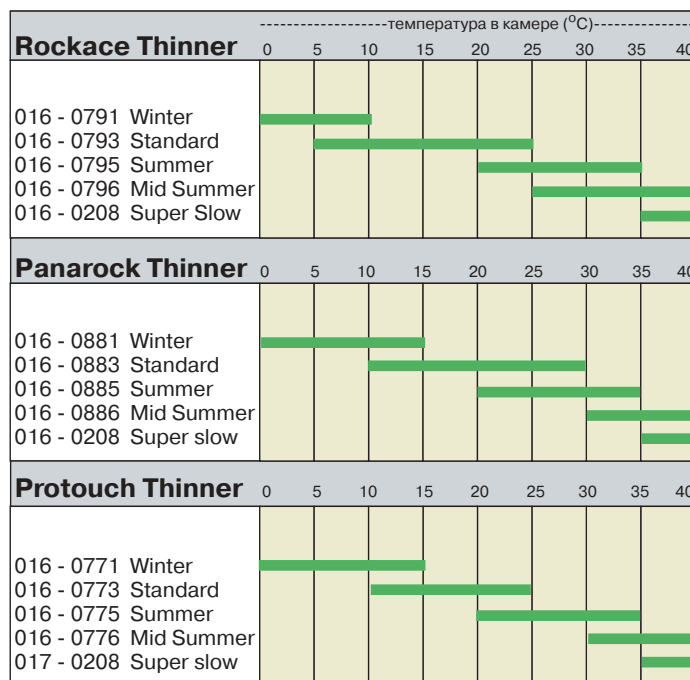
- - может использоваться лак 077, 088 и 079 линий

Выбор разбавителя для лака Rock Multitop Clear

[для точечного ремонта: небольшая площадь ремонта]



[панельный ремонт или полная перекраска]



- Используйте вышеприведенную таблицу для выбора разбавителя.
- Для температурной зоны, где пересекаются два типа разбавителя, более предпочтительно использовать смесь этих разбавителей.

Предупреждение

- Поскольку каждый лак имеет свои особенности, не смешивайте основы лака между собой. В случае, если смешивание произошло, вы не достигните необходимого качества и результата. (Например: не смешивайте 150-5140 (SH)+150-5150 (SF)).
- Используйте отвердитель только серии S (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.
- Лак 150-5140 (SH) не подходит для ремонта панелей или полного перекраса при высокой температуре (более 30° C). Для ремонта больших площадей при высокой температуре рекомендуется использовать 150-5150 (SF).



ROCK MULTITOP CLEAR

ЛАК ПРОТИВ ЦАРАПИН (150-8350) 2:1

Поверхность пленки лака против царапин по сравнению с пленкой обычного уретанового лака при воздействии щеток автомойки, песка, веток и листьев деревьев менее склонна к образованию царапин и потертостей, схожа по своим эксплуатационным характеристикам с лаком, нанесенным на новые автомашины, обеспечивая высокое качество ремонта.

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивость к образованию царапин при воздействии щеток автомойки даже в высоком скоростном режиме
- Зеркально гладкая поверхность
- Устойчивость к воздействию химических материалов, кислотных дождей
- Способность поглощать мелкие удары и противостоять толчкам

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание с отвердителем:
Лак против царапин 150-8350 : Отвердитель для лака Multitop M серии 150-3000 (2:1)
*Следует обязательно применять отвердитель из числа 150-3110, 3120, 3130 в соответствии с температурой в покрасочной камере
- Добавление разбавителя: на 100 частей смеси лака с отвердителем 10-20 частей разбавителя (возможно использовать любые разбавители 077 и 088 линий)
- Время жизни (с разбавителем): 30°C - около 3 ч., 20°C - около 5 ч., 10°C - около 8 ч.

РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА

(процесс, помеченный значком * опускается при полной или панельной окраске)

№	Ход работы	
1	Нанесение базового слоя краски	Окраска материалами ProTouch, Panarock, сушка
(2)	Нанесение нижнего лакового слоя	Окраска любым лаком Multitop, сушка до возможности осуществлять промежуточную шлифовку
(3)	Промежуточная шлифовка	Шлифовка бумагой №1000-2000 "по-мокрому"
4	Нанесение блендера*	Наносим блендер до появления легкого блеска в границах участка, шире места перехода по лаку (смешивание в пропорциях: на 5-10 частей лака, смешанного по нижеуказанной формуле, - 90-95 частей универсального блендера 051-4011)
5	Нанесение верхнего слоя лаком против царапин	Пропорции смешивания <ul style="list-style-type: none"> • Лак против царапин 150-8350 100% • Отвердитель серии 150-3000 к лаку Multitop M 50% • Любой разбавитель линии 016 15-30% (по массе к общему весу лака) Внимание! Наносить не одним толстым слоем, а в 2-3 слоя, выдерживая интервалы 10-15 мин.
6	Переход по лаку верхнего слоя*	В месте перехода распылить несколько отдельных легких слоев лака по вышеприведенной формуле с добавлением 20-30 частей разбавителя
7	Сушка	Выдержка: 10-20 мин., предварительная сушка: 40°C x 10 мин., принудительная сушка: 60-70°C x 40 мин.
8	Полировка	1. Участки с мусором и пылью затереть бумагой №2000 "по-мокрому", затем выровнять бумагой №3000 2. В местах шероховатостей полировать среднеабразивной пастой, затем всю поверхность ремонта мелкоабразивной пастой для уменьшения зерна и завершить полировку доводочной пастой

Внимание! Возможно опустить этапы (2), (3) и сразу наносить лак против царапин

ВАЖНЫЕ МОМЕНТЫ

- Поскольку при ремонте "пятном" требуется значительное время до полировки, то по возможности старайтесь красить всю панель лаком
- Из-за медленной сушки "на отлип" обязательно красьте в камере и не допускайте осаждения мусора
- Из-за отличной растекаемости и глянца накладывайте не в один толстый слой, а в несколько легких слоев с интервалом в 10-15 мин.
- Обязательно используйте принудительную сушку (выше 60°C)
- Если после принудительной сушки выждать достаточно большой временной промежуток, то пленка затвердеет и полировка будет затруднительной
- Оптимальное время полировки - в течение 24 часов после принудительной сушки

Матирующая добавка в лаки Rock Multitop Clear MULTI FLAT BASE (150 - 0095)

Матирующая добавка Rock Multi Flat Base может использоваться с лаками серии Rock Multitop Clear. Добавка гарантирует равномерную текстуру, отсутствие яблочности. Градация матовости регулируется пропорциями добавки. Также может использоваться как матирующая добавка в эмали 073, 079 и 088 линий.



ОСОБЕННОСТИ

- Добавка универсальна для всех типов лаков серии Rock Multitop Clear.
- Равномерная текстура покрытия, нет тенденции к яблочности.
- Нет различия в блеске в случаях естественной или усиленной сушки.
- При использовании добавки не уменьшается адгезия покрытия, его прочность.
- Может использоваться как матирующая добавка в эмали 073, 079 и 088 линий.

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

		70% глянец поверхности	50% глянец поверхности	30% глянец поверхности	Полная матовость поверхность
Лак Standard Clear (тип 4:1, 2000 серия)	150-2150 + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
Тип 10:1 (1000 серия)	Лаки (QD,QR,QS) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
Тип 4:1 (3000 серия)	150-3140 (MD) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
	150-3150 (MR) + Отвердитель				
	150-3160 (MS) + Отвердитель	30-40%	45-55%	55-65%	—
Тип 2:1 (5000 серия)	Лаки (SH, SF) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	—
HIROCK	073-8000 серия + Отвердитель	27-32%	32-38%	38-45%	—
ROCKACE	Эмали 079 линии + Отвердитель	8-12%	12-18%	18-25%	50-70%
PANAROCK	Эмали 088 линии + Отвердитель	10-15%	15-25%	25-35%	60-80%

Примечание:

Пропорции смешивания с разбавителем при 50-30% глянце: (лак +отвердитель+добавка как 100 %)

- Лаки Multitop Clear (за исключением 150-3160)0-20% (20-30% для 150-3160)
- Hirock DX (серия 073-8000)..... 10-20%
- Panarock (088 L) и Rockace(079 L)60-80%

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед использованием хорошо встряхивайте емкость.
- Так как уровень блеска зависит от толщины покрытия, способа нанесения и режима сушки, делайте предварительно пробное напыление.
- Если в лак (или краску) добавляется Flat Base, то смесь необходимо тщательно перемешать и профильтровать.
- Не добавляйте Flat Base более чем 100% от массы лака (краски).
- После использования банки тщательно вытирайте горлышко и плотно закрывайте крышку.
- Хранить при температуре не выше 40°С.



ЛАКИ MULTITOP CLEAR ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА ПЛАСТИКОВЫЕ ДЕТАЛИ

Используйте данные следующей таблицы в случае нанесения лакового покрытия на пластиковые детали.

Тип лака		Отвердитель для жестких пластиков 051-4015	Отвердитель для мягких пластиков 051-4016	Добавление разбавителя (%) к массе смеси лака и отвердителя
		% добавления к массе лака		
Тип 4:1 (2000 серия) Лак Стандартный (Multitop Standard Clear)	150-2150 Standard Clear	20	30	10 ~ 20
	150-1140 (Quick Dry QD)	20	25	20 ~ 30
Тип 10:1 (Q серия) Лак быстрый (Multitop Standard Clear)	150-1150 (Standard QR)	20	25	20 ~ 30
	150-1160 (High Flow QS)	20	25	20 ~ 30
Тип 4:1 (M серия) Лак средний (Multitop Standard Clear)	150-3140 (Quick Dry MD)	20	25	20 ~ 30
	150-3150 (Standard MR)	20	25	20 ~ 30
	150-3160 (High Flow MS)	20	25	20 ~ 40
Тип 2:1 (S серия) Лак медленный (Multitop Standard Clear)	150-5140 (Quick Hardennig SH)	25	30	20 ~ 30
	150-5150 (High Flow SF)	25	30	20 ~ 40

- Учитывайте, что при добавлении вместо обычного отвердителя отвердитель для пластиков, время сушки покрытия увеличивается.

ПОКРАСКА ПЕРЕХОДОМ

При покраске, во время нанесения переходного слоя лака на границе ремонтируемого участка, используйте универсальный блендер 051-4011 Universal Blender и лак, смешанный по нижеуказанной пропорции.

СМЕШИВАНИЕ (по весу)



- В качестве блендера может использоваться только универсальный блендер 051-4011.
- Так как время сушки каждого типа лака варьируется, регулируйте пропорции смешивания в соответствии с условиями нанесения.

АССОТИМЕНТ

		НАИМЕНОВАНИЕ		НОМЕР	РАЗМЕР БАНКИ	СОВМЕСТИМОСТЬ			
						73L	77L	79L	88L
4:1 TYPE MULTITOP STANDARD CLEAR 2000 SERIES	Основа	STANDARD CLEAR		150-2150	16Kg•4Kg	○	○	○	○
	Hardener	MULTITOP STANDARD HARDENER	<WINTER> QUICK DRY	150-2110	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<STANDARD>	150-2120	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<SUMMER> SLOW DRY	150-2130	4Kg•1Kg	—	—	—	—
10:1 TYPE MULTITOP CLEAR 1000 SERIES (Q Series)	Основа	QUICK DRY TYPE <QD>		150-1140	16Kg•4Kg	○	○	○	○
		STANDARD TYPE <QR>		150-1150	16Kg•4Kg	○	○	○	○
		HIGH FLOW TYPE <QS>		150-1160	16Kg	○	○	○	○
	Отвердитель	MULTITOP Q HARDENER	<WINTER> QUICK DRY	150-1110	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<STANDARD>	150-1120	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<SUMMER> SLOW DRY	150-1130	4Kg•1Kg	—	—	—	—
4:1 TYPE MULTITOP CLEAR 3000 SERIES (M Series)	Основа	QUICK HARDENING TYPE <MD>		150-3140	16Kg•4Kg	○	○	○	○
		STANDARD TYPE <MR>		150-3150	16Kg•4Kg	○	○	○	○
		HIGH FLOW TYPE <MS>		150-3160	16Kg•4Kg	○	○	○	○
	Отвердитель	MULTITOP M HARDENER	<WINTER> QUICK DRY	150-3110	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<STANDARD>	150-3120	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<SUMMER> SLOW DRY	150-3130	4Kg•1Kg	—	—	—	—
2:1 TYPE MULTITOP CLEAR 5000 SERIES (S Series)	Основа	QUICK HARDENING TYPE <SH>		150-5140	16Kg•4Kg	○	○	○	○
		HIGH FLOW TYPE <SF>		150-5150	16Kg•4Kg	○	○	○	○
	Отвердитель	MULTITOP S HARDENER	<WINTER> QUICK DRY	150-5110	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<STANDARD>	150-5120	4Kg•1Kg	—	—	—	—
			<SUMMER> SLOW DRY	150-5130	4Kg•1Kg	—	—	—	—
	FLAT BASE		MULTI FLAT BASE		150-0095	0.9Kg	—	—	—

○ ОТЛИЧНО ○ ХОРОШО

РАЗБАВИТЕЛИ И ПРОЧИЕ ПРОДУКТЫ

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР БАНКИ
016-0200	QUICK DRY THINNER	16L. 3.785L
016-0208	SUPER SLOW THINNER	16L. 3.785L
016-0771	(Winter)	16L
016-0773	(Standard)	
016-0775	(Summer)	
016-0776	(Mid Summer)	
016-0791	(Winter)	16L
016-0793	(Standard)	
016-0795	(Summer)	
016-0796	(Mid Summer)	

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР БАНКИ
016-0881	(Winter)	16L
016-0883	(Standard)	
016-0885	(Summer)	
016-0886	(Mid Summer)	
016-2727	(Winter)	16L
016-2730	(Standard)	
016-2731	(Summer)	
016-2732	(Mid Summer)	
051-4015	HARDENER FOR PLASTIC	1kg
051-4016	HARDENER FOR SPOILER	1kg

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Указанные продукты являются огнеопасными.
2. Возможно отравление органическими растворителями.
3. Содержат материалы опасные для здоровья.

1 ПРИНУДИТЕЛЬНАЯ СУШКА

- Использование принудительной сушки достаточно эффективно в зимний период и сокращает время сушки. Это особенно важно при температуре ниже 5°С, т.к. в этом случае сильно замедляется полимеризация уретана и принудительная сушка необходима.

2 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Так как указанные продукты являются огнеопасными жидкостями, содержащими органические растворители, не вдыхайте пары и держите продукты дальше от открытого огня.
- Отвердители содержат изоциант. Распыленная краска может вызвать поражение слизистой глаз, носа, бронхов, поэтому работайте в хорошо вентилируемых помещениях с использованием индивидуальных средств защиты.
- При работе с краской избегайте контакта с кожей насколько это возможно, применяя средства индивидуальной защиты: защитные перчатки, защитную одежду, специальные очки.

3 ХРАНЕНИЕ КРАСКИ

- Плотно закрывайте емкости после каждого использования. Храните подальше от детей, в темном, прохладном месте.
- Указанные продукты легковоспламеняемы, поэтому храните их вдали от нагревательных приборов, источников искр и открытого огня.
- Отвердитель легко вступает в реакцию с влагой, содержащейся в воздухе, что может привести к потере качества продукта. Поэтому закрывайте емкости немедленно после использования.
- Использование старого отвердителя приводит к недостаточному качеству покрытия, поэтому воздержитесь от его использования.
- Не сливайте смешанный с отвердителем лак обратно в банку - через некоторое время лак застынет.
- Промойте покрасочный пистолет разбавителем сразу после использования - вовремя не промытое сопло, засоренное остатками краски, приводит пистолет в негодность, т.к. разбавитель не сможет растворить отвердевшую краску.
- Обращайте внимание на все инструкции и предупреждения, написанные на упаковках, перед использованием продукта.



ROCK PAINT CO., LTD.

ООО "Звезда - ЭМ"

690062, Россия, г. Владивосток,
проспект 100-лет Владивостоку, 12.

Тел.: (4232) 36-13-05, 49-15-06

Факс: (4232) 40-98-42

URL: <http://www.rockpaint.ru>

E-mail: INFO@zvezda-em.ru