

**SOLARY®**

ISO9001 CE

**КОМПАНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ «СОЛАРИ»**



# SOLARY®

## Споттеры и аппараты для ремонта кузова



1



www.china-solary.com



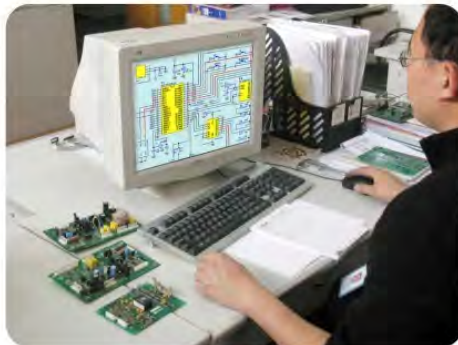
Компания «Солари», основанная в Китае более 13 лет назад, имеет за плечами большой опыт производства и продаж профессионального оборудования. Экспортная деятельность компании охватывает более 60 стран всего мира: Северной и Южной Америки, Евразии, Австралии, Юго-Восточной Азии и т. д.

Над разработкой передовых технологий и созданием новых моделей оборудования трудятся более 20 высококвалифицированных инженеров. Производственные мощности компании—3 самостоятельных завода, позволяют выпускать до 80 000 единиц оборудования в год. Менеджеры компании, курирующие вопросы продаж, контроля качества и гарантийного обслуживания, в совершенстве владеют английским языком. Производство и изготовление всех компонентов электроники, вплоть до сборочных винтов, ведется в полном соответствии с Европейскими стандартами качества.

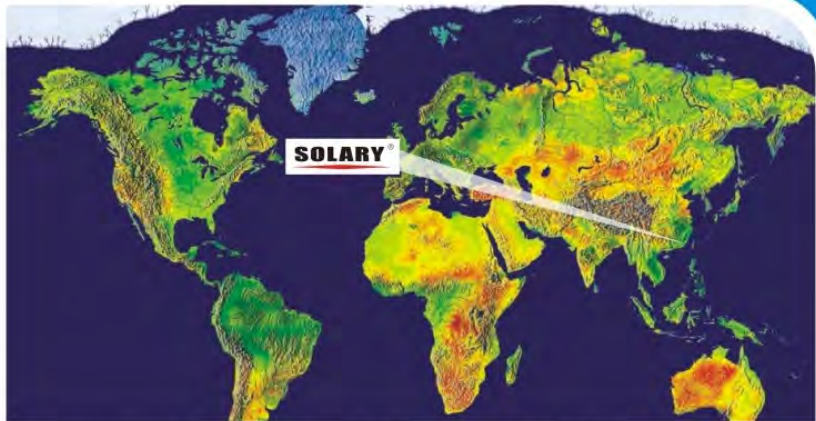
Продукция компании имеет два сертификата качества (CE): сертификат Немецкого Объединения Технадзора (TUV) и сертификат Международной Организации по Стандартизации (ISO 9001: 2000) полученный в Великобритании.

По желанию клиента может быть выбран цвет оборудования: **желтый**, **синий**, **красный** и **серый**; так же не исключается возможность OEM и ODM поставок. Мы гарантируем качественную упаковку, своевременное изготовление и отгрузку готовой продукции.

Ассортимент выпускаемой продукции включает в себя зарядные и зарядно-пусковые устройства для аккумуляторов, споттеры, аппараты для ремонта кузова автомобиля, аппараты дуговой сварки TIG, полуавтоматические сварочные аппараты MIG, и т. д.



**CE**  
(Germany)  
**ISO 9001**  
(Germany)



**Признанный мировой лидер в производстве профессионального оборудования для авторемонта.**



Поскольку в сложном кузовном ремонте правка вмятин занимает более чем 50% всего рабочего времени, необходимо отметить важную роль споттера и аппарата для ремонта кузова, с использованием которых ремонтные работы проводятся быстро и эффективно.

Компания «Солари» постоянно трудится над разработкой и созданием новых моделей аппаратов для кузовного ремонта. В нашем ассортименте вы можете найти все: от простой модели споттера до споттера по алюминию и инверторного аппарата для ремонта кузова.

Многочисленные испытания показали, что использование медной проволоки в сварочном трансформаторе, при равном диаметре, намного эффективнее алюминиевой. Таким образом, мощность трансформатора повышается на 30%, а прочность точечного сварного соединения увеличивается на 28%. Медь – идеальный проводник, способный обеспечить качественную точечную сварку. Именно поэтому компания «Солари» использует только медную обмотку при производстве сварочных трансформаторов, гарантируя этим интенсивный рабочий цикл оборудования и высокое качество сварки.

**Функции и применение споттера в кузовном ремонте**



Подключение массы (рис.1)



Подключение массы (рис.2)



Точечная сварка пневматическими клещами



Односторонняя точечная сварка



Прогрев угольным электродом



Приварка шайб



Приварка волновой проволоки



Система вытяжки с четырьмя упорами



Приварка звездочек



Осадка металла



Использование захвата с крюками



Приварка заклепок



Система быстрой вытяжки



Приварка шпилек



Использование вакуумной присоски



Сварка угольным электродом



Работа обратным молотком с использованием шайб



Работа обратным молотком с использованием иглы

## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб к поврежденным участкам, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- Высококачественный переключатель с длительным сроком службы.
- Автоматический режим работы по таймеру.
- Принудительное воздушное охлаждение.
- Удобный сварочный пистолет.
- Универсальный сварочный электрод на 2 функции.
- Медный трансформатор.
- Защита от перегрева.
- Компактность.



**A3**

### В комплекте:



## Технические характеристики

Модель	A3	A4	A6
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза	230В 1 фаза	230В 1 фаза
Напряжение на выходе (В)	8 – 9.5	7.8 – 9	7.8 – 9
Максимальный сварочный ток (А)	1300	1300	2000
Размеры (мм)	Д400xШ280xВ280	Д475xШ340xВ830	Д475xШ340xВ830
Чистый вес (кг)	28.5	32	38
Входящее напряжение по желанию заказчика.			

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



### Особенности

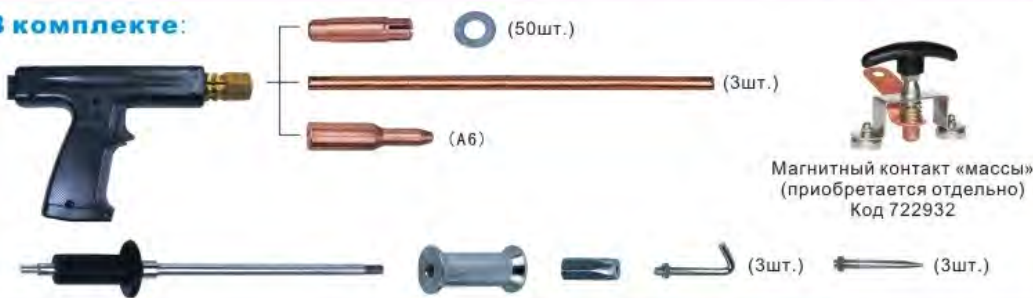
Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб к поврежденным участкам, прямой точечной сварки, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- А6: функция наложения заплат при толщине металла до 0.8 мм.
- Высококачественный переключатель с длительным сроком службы.
- Автоматический режим работы по таймеру.
- Удобный сварочный пистолет.
- Универсальный сварочный электрод на 2 функции.
- Медный трансформатор.
- Защита от перегрева.



Технические характеристики смотрите на стр. 3

#### В комплекте:



## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб к поврежденным участкам, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- Аппарат легко снимается с подставки, что очень удобно при работе в местах с ограниченным внутренним пространством и ремонте крыш автомобилей.
- Автоматический режим работы по таймеру.
- Принудительное воздушное охлаждение.
- Медный трансформатор.
- Защита от перегрева.
- Компактность.



**A3T**



Аппарат снимается с подставки

Модель	A3T
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза
Напряжение на выходе (В)	8-9,5
Максимальный сварочный ток (А)	1300
Размеры (мм)	Д580xШ360xВ810
Чистый вес (кг)	39
Входящее напряжение по желанию заказчика.	

### В комплекте:



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:





# SOLARY® Споттер с микропроцессорным управлением

## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб к поврежденным участкам, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- Микропроцессорное управление с функцией автоматической установки рабочих параметров. Возможность ручной регулировки установок.
- Аппарат легко снимается с подставки, что удобно при работе в местах с ограниченным внутренним пространством и ремонте крыш автомобилей.
- Сверхточный микропроцессорный контроль предотвращает перегрев и горение металла в месте сварки.
- Автоматическое определение сварочных параметров для удобства в работе.
- Три кнопки памяти для пользовательских установок.
- Автоматический режим работы по таймеру.
- Принудительное воздушное охлаждение.
- Медный трансформатор.
- Защита от перегрева.
- Компактность.

Иновационные технологии

Автоматическое определение сварочных параметров



Микропроцессорное управление



Автоматическая установка рабочих параметров, 3 кнопки памяти



A3D

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# Споттер с микропроцессорным управлением

# SOLARY®



По контуру сварочной точки нет горения металла:



Возможны 3 варианта закрепления контакта «массы»:



## В комплекте A3D



## Технические характеристики






Модель	A3D
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза
Напряжение на выходе (В)	8 – 9.5
Максимальный сварочный ток (А)	1300
Размеры (мм)	Д580xШ360xВ810
Чистый вес (кг)	42
Входящее напряжение по желанию заказчика.	

# **SOLARY®** Аппараты для ремонта кузова автомобиля

## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, а также для частичного нагрева и отпуса вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

• • •

-  - В комплект входит вакуумная присоска для ремонта больших вмятин без повреждения лакокрасочного покрытия.
-  - Медный трансформатор повышенной мощности обеспечивает интенсивный рабочий цикл оборудования.
-  - Индикатор напряжения питания для точной регулировки параметров.
-  - Звездочки и переходник для звездочек в комплекте.
-  - Автоматический режим работы по таймеру.



**4200**

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



**В комплекте 4200**



**Технические характеристики**

Модель	4200
Входное напряжение (В, 50/60 Гц, 1 фаза)	230 (220-230) / 400 (380)
Напряжение на выходе (В)	7.8 – 9
Максимальная толщина металла при наложении заплат (мм)	0.6
Максимальный сварочный ток (А)	4200
Размеры (мм)	Д560xШ400xВ950
Чистый вес (кг)	44
Входящее напряжение по желанию заказчика.	

# SOLARY® Аппараты для ремонта кузова автомобиля

## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- В комплект (кроме модели 4650) входит обратный молоток с вакуумной присоской для ремонта больших вмятин без повреждения лакокрасочного покрытия.
- Медный трансформатор повышенной мощности обеспечивает интенсивный рабочий цикл.
- Многофункциональный наконечник сварочного пистолета, удобное крепление «массы».
- Максимальная толщина металла при наложении заплат для модели 4650 – 1 мм, для моделей 5200, 5250 и 5280 – 1,2 мм.
- Плавное переключение установок сварочного тока у моделей 4650 и 5250.
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока.
- Удобный сварочный пистолет.
- Защита от перегрева.



5200



5250



4650



5280

52хх: Модели с одинаковыми функциями и мощностью, но различным управлением

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



Audi

HONDA

TOYOTA



ISO9001



## В комплекте 4650, 5200, 5250, 5280



## Технические характеристики

Модель	4650	5200	5250	5280
Рабочий режим	Поворотная ручка	Переключатель	Поворотная ручка	Клавишный
Режим управления	Электронный	Обычный выключатель	Электронный	Цифровой
Тактильное управление	Улучшенное	Обычное	Улучшенное	Улучшенное
Травмоопасность	Меньшая	Обычное	Меньшая	Самая низкая
Точность управления	Повышенная	Обычное	Повышенная	Самая высокая

Модель	4650	5200	5250	5280
Входное напряжение (50/60 Гц)	400В 2 фазы	400В 2 фазы	400В 2 фазы	400В 2 фазы
Максимальная мощность (КВА)	13	16	16	16
Выходное напряжение (В)	5.2 – 9.1	5.2 – 9.1	5.2 – 9.1	5.2 – 9.1
Максимальный сварочный ток (А)	4600	5200	5200	5200
Максимальная толщина металла для односторонней точечной сварки (мм)	1.0	1.2	1.2	1.2
Временной диапазон (сек)	0 – 1.2	0 – 1.2	0 – 1.2	0 – 1.2
Рабочий цикл (%)	15 – 75	15 – 75	15 – 75	15 – 75
Размеры (мм)	Д550xШ430xВ980	Д550xШ490xВ1080	Д550xШ490xВ1080	Д550xШ490xВ1080
Чистый вес (кг)	62	70	70	70
Входящее напряжение по желанию заказчика.				

# SOLARY® Аппараты двусторонней точечной сварки

## Особенности

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, двусторонней точечной сварки деталей, а также для частичного нагрева и отпуски вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- В комплект входит обратный молоток с вакуумной присоской для ремонта больших вмятин без повреждения лакокрасочного покрытия.
- Многофункциональный наконечник сварочного пистолета, удобное крепление «массы».
- Медный трансформатор повышенной мощности обеспечивает интенсивный рабочий цикл.
- Плавное переключение установок сварочного тока.
- Принудительное воздушное охлаждение.
- Двухсторонняя точечная сварка.
- Удобный сварочный пистолет.
- Защита от перегрева.



Плавное переключение



Длина: мм	10 Бар даН
180	117
220	100
320	68
400	41



X7

X8

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## В комплекте X7, X8



## Технические характеристики

Модель	X7	X8
Входное напряжение (50/60Гц)	400В 2 фазы	400В 2 фазы
Максимальная мощность (кВт)	17	19
Напряжение на выходе (В)	5.2 – 9	5.2 – 9
Максимальный сварочный ток (А)	6000	9000
Диапазон таймера (с)	0 – 1.2	0 – 1.2
Рабочий цикл %	15 – 75	20 – 75
Давление воздуха (bar)	6-8	6-8
Макс. толщина металла при двусторонней точечной сварке (мм)	2+2	3+3
Размеры (мм)	Д560xШ480xВ1850	Д640xШ500xВ1850
Чистый вес (кг)	84	110

Входящее напряжение по желанию заказчика.



**Особенности**

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- Микропроцессорное управление.
- Настройка и оптимизация параметров сварки; установки выполняются автоматически при выборе рабочей функции и толщины металла.
- Регулируемые параметры таймера и сварочного тока. Установки, сделанные в процессе работы, сохраняются в памяти вплоть до выключения питания аппарата.
- В комплект входит обратный молоток с вакуумной присоской для ремонта больших вмятин без повреждения лакокрасочного покрытия.
- При подключении питания индикатор выбора функций сварки загорается автоматически.
- Параметры таймера и тока выводятся на два жидкокристаллических дисплея.
- Три кнопки памяти, позволяют сохранять пользовательские настройки.
- Медный трансформатор повышенной мощности обеспечивает интенсивный рабочий цикл.
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока.
- Защита от перегрева.

**4650D****5250D**

Параметры сварки устанавливаются автоматически  
Три кнопки памяти

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# Аппараты точечной сварки с микропроцессорным управлением

**SOLARY®**

## В комплекте 4650D, 5250D



## Технические характеристики

Модель	4650D	5250D
Входное напряжение (50/60 Гц)	400В 2 фазы	400В 2 фазы
Максимальная мощность (кВА)	13	16
Напряжение на выходе (В)	5.2 – 9.1	5.2-9.1
Максимальный сварочный ток (А)	4600	5200
Временной диапазон (сек)	0 – 1.2	0-1.2
Рабочий цикл (%)	15 – 75	15-75
Размеры (мм)	Д570хШ450хВ1000	Д560хШ490хВ1100
Чистый вес (кг)	65	70

**Особенности**

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, двусторонней точечной сварки деталей, а также для частичного нагрева и отпуски вмятин кузова автомобиля угльным электродом.

- • •
- Микропроцессорное управление.
- Настройка и оптимизация параметров сварки; установки выполняются автоматически при выборе рабочей функции и толщины металла.
- Регулируемые параметры таймера и сварочного тока. Установки, сделанные в процессе работы, сохраняются в памяти вплоть до выключения питания аппарата.
- В комплект входит обратный молоток с вакуумной присоской для ремонта больших вмятин без повреждения лакокрасочного покрытия.
- При подключении питания индикатор выбора функций сварки загорается автоматически.
- Параметры таймера и тока выводятся на два жидкокристаллических дисплея.
- Двух поршневой пневматический цилиндр увеличивает силу зажима клешней.
- Три кнопки памяти позволяют сохранять пользовательские настройки.
- Медный трансформатор повышенной мощности обеспечивает интенсивный рабочий цикл.
- Двусторонняя точечная сварка.
- Защита от перегрева.



# Аппарат двусторонней точечной сварки с микропроцессорным управлением

# SOLARY®



Два поршня - двойная сила



Параметры сварки устанавливаются автоматически 3 кнопки памяти



Длина: мм	10 Бар даН
180	234
220	200
320	136
400	82



**X9**

## Технические характеристики

Модель	X9
Входное напряжение (50/60Гц)	400В (50/60Гц), 2 фазы
Максимальная мощность (кВт)	19
Напряжение на выходе (В)	5.2 - 9.1
Максимальный сварочный ток (А)	9000
Сила зажима клешней, при давлении 8 Бар (даН)	X-клешни 345, С-клешни 350
Макс.толщина металла при двусторонней точечной сварке (мм)	3+3 или 2+2+2
Диапазон по таймеру (с)	0-1.2
Рабочий цикл (%)	20-75
Размеры (мм)	Д640xШ500xВ1850
Чистый вес (кг)	110

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



ISO9001

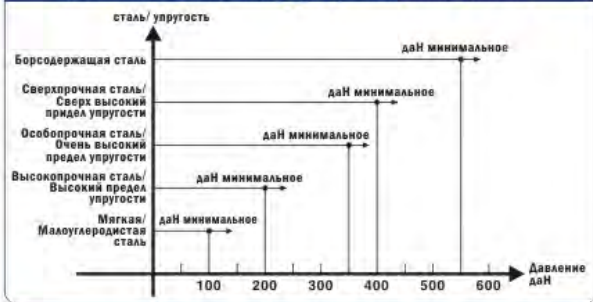


Copper

### Информация: Для чего нужен инверторный споттер?

Автомобильная промышленность развивается очень быстро. Все больше производителей используют особо прочные легированные стали, что позволяет увеличить прочность и уменьшить вес кузова, сократив тем самым расход горючего. Обычно для изготовления одного автомобиля используются около 12 различных видов стали с экзотическими названиями: AHSS (прогрессивные стали повышенной прочности), HSS (быстрорежущая инструментальная сталь), T.R.I.P., BORON (боросодержащая сталь) и т.д. Для работы с такими металлами нужен аппарат способный обеспечить мощный сварочный ток и большую силу зажима клешней.

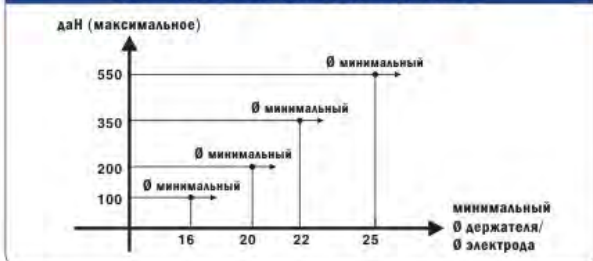
#### Сила сжатия клешней для разных типов стали?



#### Из какой стали изготовлены детали кузова?



#### Диаметр электродов и сила сжатия?



По сравнению с традиционными трансформаторными аппаратами инверторные модели обладают высокой частотой тока и имеют следующие преимущества:

- Средняя частота тока инвертора (MFDC) - (1000-2000Hz).
- Высокая эффективность использования с улучшенным коэффициентом мощности.
- Повышенная прочность и красивый вид сварочной точки (рис. 1). Инверторная технология позволяет производить сварку мгновенно (1 мсек), в то время как у обычного аппарата на это уходит (20 мсек): постоянный ток обеспечивает эффективную передачу тепла.
- Инверторное устройство на много компактней, легче и мощнее трансформаторного аналога.
- Привлечение инверторных технологий дает возможность быстро контролировать параметры сварки с высокой точностью, что создает оптимальные условия для работы.
- Исключено разбрызгивание расплавленного металла: постоянный ток мгновенно обеспечивает равномерную передачу тепла (рис. 3), чего нельзя сказать о переменном токе (рис. 2).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Примечание: переменный ток низкой частоты (LFAC), постоянный ток средней частоты (MFDC)

# Инверторные аппараты для ремонта кузова автомобиля

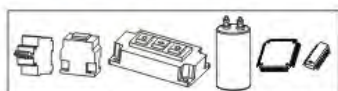
# SOLARY®



Большой ЖК-дисплей (5x7 дюйма). Более 200 программ для работы.



Все функции споттера



Пускатель и выключатель производства ABB, основные электронные компоненты и IGBT Японского и Американского производства

3 фазы, напряжение компенсируется автоматически



Сварочный ток 12000A  
4+4 или 2+2+2 (мм)  
Давление 600 Lb



Воздушное охлаждение и низкая индуктивность силовых кабелей.



Жидкость 25 литров  
Водяное охлаждение клешней



Устойчивое основание



V6



ISO9001



19

## Панель управления: Многофункциональность и передовые технологии



Передовые сварочные технологии



Многофункциональность (более 200 установленных сварочных программ)

Инверторная технология позволяет работать с оцинкованным металлом благодаря точному мультимпульсному сварочному току. Первый, слабый импульс сварочного тока плавит и испаряет цинк, прогревая участок детали. Последующие, более сильные импульсы тока, плавят и сваривают сталь.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



**С-клешни и сменные прихваты****Подвижные клешни!** Поворачиваются на 360° и открываются на 90°!

Примечание: С помощью С-клешней можно выполнять 90% всех сварочных работ. Прихват «пинчер» применяется в случаях, когда к детали невозможно применить С-клешни.

Споттер V6 может комплектоваться различными зажимами, что позволяет осуществлять полный круг сварочных работ.



## В комплекте V6



## Технические характеристики

Модель	V6	Система охлаждения	2 вентилятора, воздушный компрессор для кабелей, водяное охлаждение клешней		
Входное напряжение (50/60Гц)	400В 3ф (Входящее напряжение по желанию заказчика.)	208-240В 3ф	Длина сварочных кабелей	2.5 м стандартная	
Максимальная мощность кВт	73	Номинальная мощность х=50% кВт	25	Сила зажима клешней, при давлении 8Бар (даН)	X-клешни 345, С-клешни 350 (600LB)
Максимальный сварочный ток	12000А (3 фазы)	Максимальный замыкающий ток	13000А (3 фазы)	Макс. толщина металла при двусторонней точечной сварке (мм)	4+4 или 2+2+2
Коэффициент мощности	0.8	Второстепенное напряжение без нагрузки В	4-21	Класс изоляции	Н
Рабочий цикл	5%	Частота инвертора (HZ)	2000	Степень защиты	Ip22
				Размеры	Д700хШ640хВ2080мм
				Чистый вес	172кг

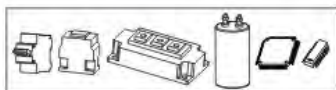


**Особенности**

Аппараты применяются для приварки ремонтных шайб, звездочек, волновой проволоки и заклепок к поврежденным участкам, наложения листовых заплат, двусторонней точечной сварки деталей, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом. Аппарат подходит для сварки всех типов стали (от малоуглеродистой до сверхвысокопрочной стали).



Большой ЖК-дисплей (5x7 дюйма). Более 200 программ для работы.



Пускатель и выключатель производства ABB, основные электронные компоненты и IGBT Японского и Американского производства

3 фазы, напряжение компенсируется автоматически

Сварочный ток 9000A

3+3 или 1.8+1.8+1.8 (мм)

Давление 550 Lb  
Сменные электроды



Два поршня - двойная сила

Кабели с воздушным охлаждением, длина 3 м и 2.5 м



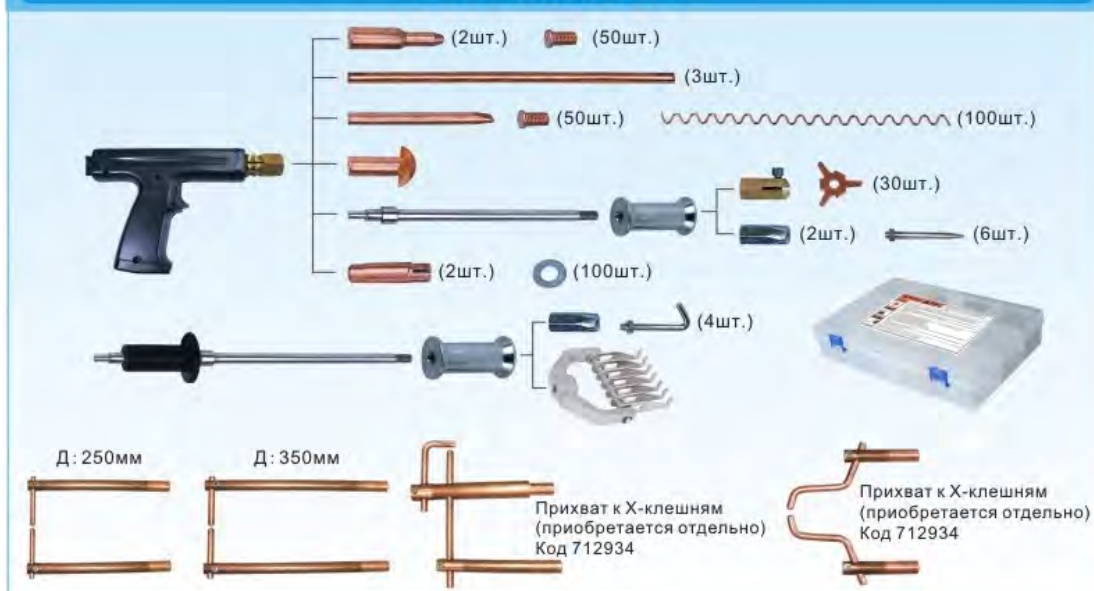
C-кляшны (приобретаются отдельно)



**V4**



## В комплекте V4



## Дополнительные аксессуары к С-клешням



## Технические характеристики

Модель	V4
Входное напряжение (1ф-3ф)	230В и 400В 50/60Гц
Максимальная мощность кВт	60
Номинальная мощность х=50% кВт	20
Коэффициент мощности	0.8
Второстепенное напряжение без нагрузки	4-21
Максимальный сварочный ток	6300А 1ф и 9000А 3ф
Рабочий цикл	5%
Частота инвертора (HZ)	2000
Сила зажима клешней, при давлении 8Бар (даН)	X-клешни 345, С-клешни 350
Макс.толщина металла при двусторонней точечной сварке (мм)	2+2
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP22
Размеры (мм)	Д700xШ500xВ1850
Чистый вес (кг)	145

### Особенности

Система DS3 специально разработана для ремонта вмятин стальных кузовов. Оборудование применяется для приварки ремонтных шайб к поврежденным участкам, прямой точечной сварки, а также для частичного нагрева и отпуска вмятин кузова автомобиля угольным электродом.

- • •
- Микропроцессорное управление с функцией автоматической установки рабочих параметров. Возможность ручной регулировки установок.
- Аппарат мобильный и удобный при работе в местах с ограниченным внутренним пространством или ремонте крыш автомобилей.
- Сверхточный микропроцессорный контроль предотвращает перегрев и горение металла в месте сварки.
- Автоматическое определение сварочных параметров для удобства в работе.
- Три кнопки памяти для пользовательских установок.
- Три варианта закрепления «массы».
- Принудительное воздушное охлаждение.
- Медный трансформатор.
- Защита от перегрева.
- Компактность.

Автоматическое определение сварочных параметров



Микропроцессорное управление



Автоматическая установка рабочих параметров  
3 кнопки памяти



**DS3**  
**(4550A)**



Вид сзади

Модель	DS3
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1фаза
Максимальная мощность (КВА)	20
Напряжение на выходе(В)	8-9.1
Максимальный сварочный ток (А)	1300
Диапазон по таймеру (сек)	0-1.2
Рабочий цикл (%)	40
Размеры (мм)	Д900xШ460xВ1620
Чистый вес (кг)	152

По контуру сварочной точки нет горения металла:





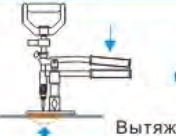







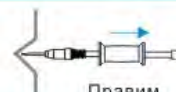

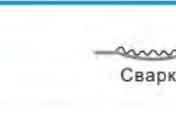


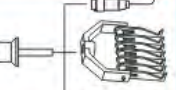




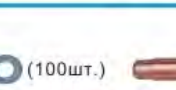
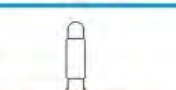












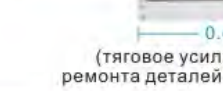
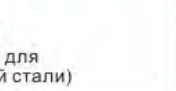
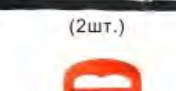

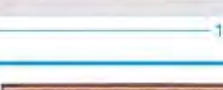
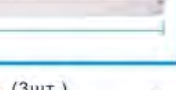


Возможны 3 варианта закрепления контакта «массы»:



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## В комплекте DS3

 (5шт.)	 Сварка	 Вытяжка	 Снятие
 φ 120 мм φ 153 мм	 Присасываемся вакуумом	 Правим	 Готово
 (3шт.) (15шт.)	 Правим	 Правим	
	 Сварка	 Вытяжка	
 (2шт.)		 (100шт.)	
		 (100шт.)	
 (100шт.) (50шт.)			
 0.8м	 0.8м	 0.8м	 0.8м
 0.4м 1.2м (тяговое усилие 1 тонна для ремонта деталей из толстой стали)	 (2шт.)	 (2шт.)	
 (3шт.) (2шт.) (8шт.) (5шт.) (2шт.)			
			

Система DS3+AL8 разработана для ремонта вмятин стальных и алюминиевых кузовов.

Подробное описание DS3 смотрите на странице 26, а AL8 на странице 31.



Вид сзади

**DS3+AL8**

**(4550A+AL8)**



### Технические характеристики

Модель	DS3	Модель	AL8
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1фаза	Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1фаза
Максимальная мощность (КВА)	20	Потребляемая мощность (кВт)	1,6
Напряжение на выходе(В)	8-9,1	Емкость (мкФ)	66000
Максимальный сварочный ток (А)	1300	Время сварки (мс)	1-3
Диапазон по таймеру (сек)	0-1,2	Диаметр шпилек (мм)	3-8
Рабочий цикл (%)	40	Максимальная скорость сварки (шт./м)	20
Размеры (мм)	Д900xШ460xВ1620	Чистый вес (кг)	20
Чистый вес (кг)	152	DS3+AL8 (кг)	172

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:


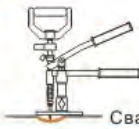
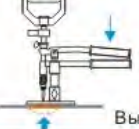
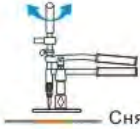




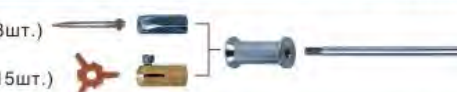
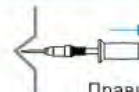
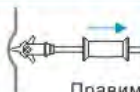

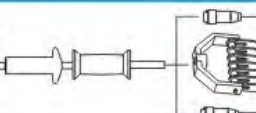

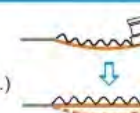







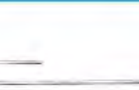

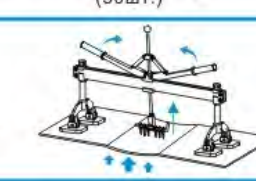


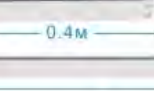
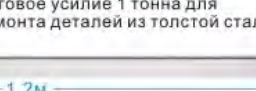


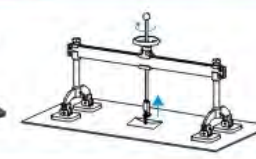



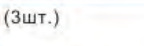







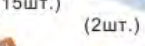












Audi

HONDA

TOYOTA

**В комплекте DS3 + AL8**

 (5шт.)	 Сварка	 Вытяжка	 Снятие
	 Присасываемся вакуумом	 Правим	 Готово
(3шт.) (15шт.)		 Правим	 Правим
 (2шт.)		 (100шт.)	
		 (100шт.)	
 (100шт.)	 (50шт.)		
 0.8м		 0.8м	
 0.4м	(тяговое усилие 1 тонна для ремонта деталей из толстой стали)	 1.2м	 Вытяжка
		 (2шт.)	 (2шт.)
 (3шт.)	 (600шт.)	 (10шт.)	 (5шт.)
 (15шт.)	 (2шт.)	 (2шт.)	 (2шт.)
 (2шт.)			
			
			

**Информация****1. Особенности алюминия.**

- Алюминий обладает множеством преимуществ: это легкий вес, высокая теплопроводность, устойчивость к коррозии, эластичность, легкая обработка. Производство автомобилей с алюминиевым кузовом непрерывно растет. Такие автомобили прочные, безопасные и экономичные. Как пример можно привести мировых известных производителей : БМВ, Ауди, Вольво, Мерседес и т.д.
- Учитывая низкую температуру плавления и высокую теплопроводность, для ремонта алюминиевых кузовов требуется специальное оборудование.

**2. Необходимые условия для ремонта деталей алюминиевого кузова.**

- Кузовщик должен пройти специальное обучение.
- Поверхность детали должна быть тщательно зачищена, а алюминиевая пыль полностью удалена. Алюминиевая пыль вредна и взрывоопасна, поэтому следует соблюдать все средства защиты и держать огнетушитель рядом с местом проведения работ.
- Оборудование должно устанавливаться ровно, без наклона.
- Алюминиевые детали и инструмент должны храниться отдельно от стальных предметов и не соприкасаться с ними. Это предотвратит образование коррозии при попадании металлической стружки на алюминиевые детали.

**3. Рекомендации по работе с алюминием.****1) Правка алюминиевых деталей.**

- Используйте молотки и выколотки из дерева, резины или мягких сплавов. Чтобы избежать появления излишних царапин, деталь должна быть хорошо уложена или закреплена. Помимо споттера по алюминию в работе понадобятся плоские кусачки, чтобы откусывать шпильки после ремонта, а также угловая шлифовальная машинка для зачистки поверхности до и после ремонта.
- Перед работой ремонтируемую деталь следует нагреть. Алюминий имеет низкую температуру плавления (660°C), помните об этом и не допускайте перегрева.
- При нагревании алюминий расширяется и становится готовым к правке.

**2) Сварка алюминиевых деталей.**

- При подготовке деталей из алюминиевых сплавов под сварку удаляют поверхностные загрязнения и окислы с помощью органических растворителей.
- При сварке алюминия полуавтоматом MIG используется 100% аргон. По сравнению со сваркой стали поток газа для работы с алюминием должен быть увеличен на 50%. Сварочная горелка должна находиться вертикально к свариваемой поверхности.
- При работе с алюминием сварочная горелка ведется от себя.



Выбрать аксессуары



Выставить вольтаж



Зачистить поверхность



Пробная приварка



Удаление шпилек



Правка 2



Правка 1



Приварка шпилек

**Демонстрационная таблица работы споттером AL8**

## Особенности

Обычный споттер, аппарат для ремонта кузова автомобиля и даже инверторный споттер не могут работать с алюминиевыми деталями. Для ремонта кузовов из алюминия и подобных сплавов используется споттер по алюминию.

Споттер по алюминию от компании Солари обладает следующими отличительными характеристиками:

- • •
- Используется технология контактной сварки разрядом конденсатора повышенной мощности.
- Качество сварки и высокий ток на выходе обеспечивается не входным напряжением, а особо мощным конденсатором SUZUKI, производства Японии.
- Технология контактной сварки разрядом конденсатора позволяет производить сварку в рекордно короткий промежуток времени (3 миллисекунды), что предотвращает перегрев и деформацию детали, а так же не повреждает грунтовое и лакокрасочное покрытие.
- Удобное цифровое управление и ЖК-дисплей.
- В комплект входят все необходимые для работы аксессуары.
- Может применяться для приварки шпилек из меди, стали и нержавеющей стали.



**AL8**



**В комплекте AL8**



**Приобретается отдельно**  
Системы быстрой вытяжки

Код 712928

Код 712930

## Технические характеристики

Модель	AL8
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза
Входная мощность (кВА)	0.4
Емкость (мкФ)	66000
Время сварки (мс)	1-3
Диаметр шпилек (мм)	3 - 8
Максимальная скорость сварки (шт./м)	20
Размеры (мм)	Д540хШ400хВ970
Чистый вес (кг)	30

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



ISO9001



Copper



**Информация**

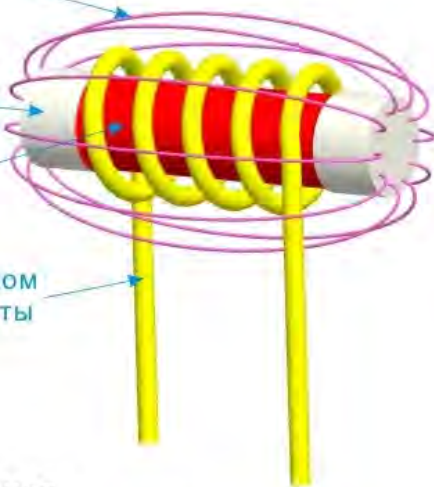
Индукционный нагреватель предназначен для нагрева сплавов на основе железа и цветных металлов. Посредством действия электромагнитных полей индукционный нагреватель способен за 15 секунд разогреть докрасна гайку на  $\frac{3}{4}$ . Процесс нагрева проходит намного быстрее и эффективней чем нагрев ацетиленовой горелкой, при этом область нагрева точно определена и нет открытого пламени, что делает работу безопасной.

Электромагнитные поля

Деталь

Тепло

Индуктор с током высокой частоты



Нагрев индукционным нагревателем



**ПРАВИЛЬНО!**

Нагрев горелкой



**НЕ ПРАВИЛЬНО!**

**Область применения**

- Удаление старого лакокрасочного покрытия.
- Осадка металла.
- Снятие наконечников соединительных тяг.
- Удаление мелких вмятин без покраски.
- Ремонт пластиковых деталей.
- Удаление старой кузовной шпатлевки.
- Удаление защитных и антигравийных покрытий.
- Нагрев ремонтируемых участков лонжеронов и рам без пламени.
- Посадка деталей в горячем состоянии.
- Снятие протекторов зеркал заднего вида.
- Удаление кузовного герметика.
- Снятие эмблем и шильдиков.
- Быстрая сушка кузовного герметика.
- Быстрая сушка одно и двухкомпонентных грунтов с высоким содержанием твердых частиц.
- Легкое снятие защитных панелей порогов.
- Легкое снятие накладных деталей крыши, кузова и т.д.
- Удаление самоклеящихся пленок без растворителя или резинового диска.
- Снятие технологических наклеек с дверного проема.
- Спайка больших электрических разъемов для гибридных автомобилей.
- Откручивание потайных болтов на ремнях безопасности, кузовах грузовиков и т.д.
- Снятие подкапотных наклеек с информацией о ремнях, патрубках, кондиционере.
- Для снятия фендеров колесной арки, с возможностью повторного использования липкого слоя.
- Снятие виниловой наклейки идущей по крыше вдоль верхнего контура дверей от заднего стекла к переднему.
- Снятие пластиковых ветровиков и аналогичных деталей, наклеенных на двухстороннюю ленту.
- Выкручивание шпилек, посаженных на герметик для резьбовых соединений, например, в креплениях рейлингов и поперечных дуг.
- Посадка шкивов и втулок подшипников путем разогрева, без использования пресса.

## Особенности

Корпус нагревателя, изготовленный из армированного жароустойчивого термопластика, снабженный удобной ручкой с пупырчатым покрытием и (диодной) подсветкой зоны работ, гарантирует безопасность в использовании и долгий срок службы изделия.

- • •
- Не причиняет вреда соседним, не устойчивым к нагреву деталям.
- Нагревает деталь сквозь резину или пластмасс.
- Нагрев без открытого пламени.



**H7**



Кейс

Заржавевшие болты и гайки (нагрев для откручивания)



Датчик кислорода



Подвеска и рулевое управление



Магистральные соединения



Предотвращает повреждение литых дисков



Удаление вмятин от града



Демонтаж стекол



Снятие молдингов



## Дополнительный набор индукторов


- 1 3/4": Код 724001
- 1 1/2": Код 724002
- 1 1/4": Код 724003
- 1" : Код 724004
- 7/8": Код 724005
- 3/4": Код 724006
- 7/8": Код 724007



Код 724000

### Пневматическая прямая шлифовальная машинка

- Незаменимый инструмент для зачистки небольших вмятин перед работой споттером.

- Пример формы: 

Модель	TPT - 640
Расход воздуха	113 л/мин
Скорость вращения	25000 об/мин
Чистый вес	1.1 кг



TPT-640



Кейс



### Обратный молоток с вакуумной присоской

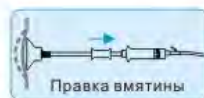
- Применяется для исправления вмятин большой площади на дверях, крыльях и кузове автомобиля.

- Вакуум, созданный при помощи компрессора, плотно притягивает присоску обратного молотка к детали, что позволяет избежать повреждения лакокрасочного покрытия.

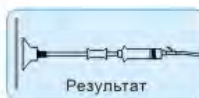
Код	655829
Длина	640 мм
Расход воздуха	113 л/мин
Сила прижима присоски	> 45 кг
Чистый вес	2.5 кг



Захват с помощью вакуума



Правка вмятины



Результат

### Пневматическая дрель для высверливания точечной сварки

- Применяется в кузовном ремонте для высверливания точечной сварки и заклепок.

- Специальная регулируемая конструкция позволяет начинать сверление в точно заданном месте.

- Переходник для подключения к сжатому воздуху свободно вращается вокруг своей оси.

- Сверла изготовлены из высокопрочной стали.

- Регулируются обороты.

Модель	TPT - 630
Диаметр сверла	8 мм
Скорость вращения	1800 об/мин
Расход воздуха	80 л/мин
Длина	260 мм
Чистый вес	2.8 кг



Кейс



TPT-630



### Набор молотков и выколоток

- Для ручной рихтовки кузова.

- Код 675879



Кейс



### Малая система вытяжки

- Применяется для ремонта небольших вмятин.

- Не повреждает лакокрасочное покрытие, чашки крепятся с помощью клея.

- Резиновое покрытие чашек защищает деталь от царапин.

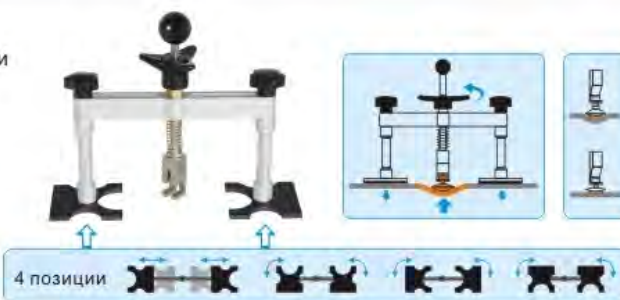
- Код 712940



Кейс



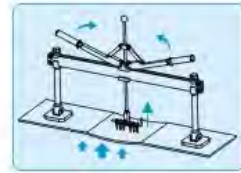
(2шт.) (2шт.) (2шт.)



4 позиции

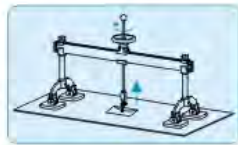
## Система вытяжки с двумя упорами

- Для быстрой вытяжки вмятин в узких местах.
- Рычаги фиксируются в верхнем положении и не падают, что очень удобно во время работы.
- Код 712928



## Система вытяжки без рычагов

- Для правки вмятин кручением маховика.
- Угол упоров регулируется
- Код 712929



## Система вытяжки с четырьмя упорами

- Для быстрой вытяжки вмятин с легким доступом.
- Рычаги фиксируются в верхнем положении и не падают
- Угол упоров регулируется
- Код 712930



## Система быстрой вытяжки

- Специальная конструкция устройства позволяет исправлять небольшие круглые и длинные глубокие вмятины.
- Контакт для подключения кабеля свободно вращается вокруг своей оси, не создает неудобств во время работы.
- Процесс сварки и вытяжки очень быстрый и качественный, что позволяет значительно сокращать рабочее время.
- Код 723001



5 шт.



Свободно вращается

Примечание: диаметр сварочного контакта 16 мм подходит только к аппаратам Солари, но может быть изменен по желанию заказчика.

## Магнитный контакт «массы»

Контакт «массы» для споттера.

- Для закрепления контакта «массы» достаточно зачищенного участка диаметром 10 мм, нет необходимости приваривать контактную шайбу или звездочку, нет ограничений.
- Запатентованная конструкция. Магнит не теряет свою силу в течение многих лет.
- Легкое подключение кабеля или зажима «массы».
- Код 722932

**Иновационное  
изобретение**



Сильный магнит



Подключение кабеля



Подключение зажима «массы»

# **SOLARY®**

## **Полуавтоматические сварочные аппараты MIG и аппараты дуговой сварки TIG**



## Информация

### Основные возможности аппаратов MIG.

В сравнении с обычными сварочными аппаратами полуавтоматы MIG имеют следующие преимущества:

1. Эффективность сварки выше на 30%-80%.
2. Более высокое качество сварки.
3. Низкое энергопотребление.
4. Небольшая себестоимость работ.
5. Полуавтоматы пригодны для сварки металла толщиной от 0,5 - 70 мм и более. Работать горелкой можно практически под любым углом, что позволяет осуществлять сварку всех видов стыковых швов: одно- и двусторонних, со скосом и без скоса кромок, угловых швов в тавровом и нахлесточном соединениях, а также прорезных швов. Все перечисленные преимущества делают полуавтоматические сварочные аппараты незаменимыми в авторемонте.
6. Обучение работе с полуавтоматами проходит быстрее на 30%-50%.
7. Меньше дыма, гари и искр.

### Что нужно знать при использовании сварочных полуавтоматов в авторемонте.

Кузова из стальных сплавов

1. Для работ с кузовом автомобиля используется сварочная проволока толщиной 0.6 – 0.8 мм. Более толстая проволока 0.8 – 1.2 мм применяется при сварке более толстых участков кузова: рам, лонжеронов и стыковых соединений.
2. Заземление должно давать хороший контакт и находиться по возможности ближе к месту сварки.
3. Для более качественного сварного соединения необходимо хорошо зачистить и обезжирить поверхность детали.
4. При работе с кузовом автомобиля лучше использовать смесь газа 80%Ar<sub>2</sub> + 20%CO<sub>2</sub>, это заметно снизит разбрызгивание.

## Технические характеристики

Модель	MIG-190	MIG-220
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза	230В 1 фаза
Максимальная мощность (кВА)	7.0	7.2
Напряжение на выходе (В)	32	32
Рабочий цикл (%)	45%	45%
Размеры (мм)	Д820xШ470xВ685	Д820xШ470xВ685
Чистый вес (кг)	65	68



# SOLARY® Полуавтоматические сварочные аппараты MIG

## Особенности

Аппарат предназначен для сварки металла в таких производствах, как изготовление мебели, строительстве, отделке и перепланировке помещений, судостроении, изготовлении и техническом обслуживании автомобилей.

- • •
- Специальная функция наложения пунктирного шва (не сплошного), контролирующая время сварки и временной разрыв до следующего соединения, существенно снижает нагрузку на запястье рук сварщика.
- Устройство подачи проволоки PWM с двумя роликами. Равномерная и плавная подача сварочной проволоки.
- Мощный и устойчивый к перегреву трансформатор, двойные и тройные катушки с вертикальной обмоткой.
- Реле производства OMRON и Panasonic.
- Встроенный функциональный модуль.
- Качественное формирование сварного шва.
- Большая глубина провара шва.
- Высокая производительность.
- Обеспечивает сварку с низким разбрызгиванием.
- Сварочный пистолет BINZEL.
- Устойчивое возбуждение дуги.
- Резонансный контур.



**MIG-190**

**MIG-220**



Трансформатор

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# Полуавтоматические сварочные аппараты MIG **SOLARY®**



**MIG-250**

**MIG-280**

**MIG-310**

Максимум  
15 кг



Трансформатор



В комплекте

## Технические характеристики

Модель	MIG-250	MIG-280	MIG-310
Входное напряжение (50/60 Гц)	400В 3 фаза	400В 3 фаза	400В 3 фаза
Максимальная мощность (кВА)	9.5	9.8	10.2
Напряжение на выходе (В)	40	42	45
Рабочий цикл (%)	50	50	50
Размеры (мм)	Д840xШ470xВ725	Д840xШ470xВ725	Д840xШ470xВ725
Чистый вес (кг)	91	93	96

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:





### Особенности

Данный аппарат пригоден для сварки алюминиевых и стальных сплавов в таких производствах, как изготовление мебели, строительстве, изготовлении и техническом обслуживании автомобилей.

- Трансформатор из трех катушек с вертикальной обмоткой отличается отличной теплоотдачей и высокой мощностью.
- Система ШИМ. Равномерная и плавная подача сварочной проволоки сокращает время сварки и существенно снижает нагрузку на запястье рук сварщика.
- Высокоточный двухдиапазонный регулятор времени.
- Встроенный функциональный модуль.
- Устройство подачи проволоки с четырьмя роликами.
- Качественное формирование сварного шва.
- Большая глубина провара шва.
- Повышенная производительность.
- Обеспечивает сварку с низким разбрызгиванием.
- Сварочный пистолет BINZEL.
- Устойчивое возбуждение дуги.
- Резонансный контур.
- Высокая эффективность.

ALU MIG



MIG-230



4 ролика подачи проволоки



Специальный сварочный пистолет



Трансформатор для сварки алюминия

### Технические характеристики

Модель	MIG-230
Входное напряжение (50/60 Гц)	400В 3 фаза
Максимальная мощность (кВА)	9.8
Напряжение на выходе (V)	42
Рабочий цикл (%)	50
Размеры (мм)	Д820xШ470xВ725
Чистый вес (кг)	93

### В комплекте



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## Особенности

Данный аппарат пригоден для сварки металла в таких производствах, как изготовление мебели, строительстве, отделке и перепланировке помещений, изготовлении и техническом обслуживании автомобилей.

- • •
- Аппарат способен компенсировать до 10% напряжения сварочного тока при колебаниях питающей сети.
- Высокочастотное устройство возбуждения дуги обеспечивает стабильность горения дуги и качественные рабочие характеристики.
- Сварка стали, нержавеющей стали и различных металлов.
- Предварительная автоматическая подача аргона.
- Легкий поджиг дуги.
- Электрорегулятор дуги.
- Сварка на постоянном токе.



**TIG-125**

**TIG-160**

## Технические характеристики

Модель	TIG-125	TIG-160
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза	230В 1 фаза
Максимальная мощность (кВА)	3.0	3.8
Рабочий цикл (%)	60	60
Размеры (мм)	Д560xШ320xВ520	Д560xШ320xВ520
Чистый вес (кг)	30	35

## В комплекте



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY® Инверторные аппараты плазменной резки

## Особенности

- Оптимальный дизайн, высокочастотный инвертор, высокий рабочий цикл, низкое потребление энергии.
- В сравнении с обычными аппаратами имеет следующие преимущества: стабильная дуга, более высокое напряжение на дуге, повышенная способность и скорость резки, более узкий и гладкий срез, меньшая деформация металла и т.д.
- Имеет ряд преимуществ по сравнению с газорезательными аппаратами: более высокая скорость резки металла; низкая себестоимость работ, поскольку аппарат использует дешёвый сжатый воздух в качестве источника газа для резки.
- Электронная защита от перегрева, перенапряжения и сверхтоков.
- Легкий и компактный аппарат очень удобен в переноске и для проведения работ на выезде.
- Резка металла различной толщины.
- Непрерывный, регулируемый и точный режущий ток.
- Аппарат снимается с подставки.



**LGK-40**



**LGK-60**



40

www.china-solary.com

### В комплекте



Модель	LGK-40	LGK-60
Возбуждение дуги	Касание	Касание
Толщина резки (мм)	1-16	1-25
Размеры (мм)	Д570xШ440xВ990	Д570xШ440xВ1061
Вес брутто (кг)	20	25

### Технические характеристики

Модель	LGK-40	LGK-60
Напряжение питания (В)	230В±10% 1 фаза	400В±10% 3 фазы
Частота (Гц)	50/60	50/60
Номинальный входной ток (А)	22.1	12
Напряжение без нагрузки (В)	230	240
Регулировка недостающего тока (А)	20-40	25-60
Номинальное рабочее напряжение (В)	96	104
Рабочий цикл (%)	60	60
Потери без нагрузки (Вт)	40	60
Эффективность (%)	85	85
Коэффициент мощности	0.93	0.93
Класс изоляции	В	В
Защита корпуса	IP21	IP21

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# Инверторы "3 в 1" (сварка и резка металлов) **SOLARY®**

## Особенности

Данный аппарат пригоден для сварки и резки металла в таких производствах, как изготовление мебели, строительстве, отделке и перепланировке помещений, изготовлении и техническом обслуживании автомобилей.

- • •
- Более аккуратный раскрой металла, в отличие от аналогичных трансформаторных аппаратов.
- 3 в 1: дуговая сварка в среде инертного газа (TIG), сварка электродом (MMA) и резка.
- Значительно снижает рабочую нагрузку.
- Современная инверторная технология.
- Аппарат съёмный и мобильный.
- Высокая эффективность.
- Компактный и удобный.



В комплекте



T-120

T-160



## Технические характеристики

Модель	T-120			T-160		
	TIG	MMA	Резка	TIG	MMA	Резка
Входное напряжение (50/60 Гц)	230 +/- 10% 1 фаза					
Номинальная входная мощность (кВА)	-	3.2	-	13.7	4.8	-
Номинальный впускной ток (А)	10	14.7	16.5	10.16	21.7	25.7
Выходной ток (А)	10-125	10-110	10-30	16	10-150	20-40
Номинальное выходное напряжение (В)	15	25	100	-	27	100
Рабочий цикл (%)	60			40		
Потери без нагрузки (Вт)	35			40		
Возбуждение дуги	HF	Касан.	Касан.	HF	Касан.	Касан.
Эффективность (%)	85			85		
Коэффициент мощности (cosφ)	0.93			0.93		
Размеры (мм)	Д530xШ430xВ940			Д530xШ430xВ940		
Внутренний диаметр горелки (мм)	-	-	1.0	-	-	1.2
Давление воздуха (МПа)	-	-	0.4	-	-	0.4
Поток аргона (л/мин)	2.5	-	80	2.5	-	80
Макс. диаметр электрода (мм)	-	2.5	-	-	3.2	-
Вес брутто основного блока (кг)	13			17		
Общий чистый вес (кг)	27			31		

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY®

## Зарядные и зарядно-пусковые устройства для аккумуляторов



# Зарядные устройства для аккумуляторов **SOLARY®**

## Особенности

Устройство для зарядки аккумуляторных батарей мотоциклов, автомобилей и судов.

- • •
- Защита от перегрузки, нет необходимости в замене плавкого предохранителя.
- Низкое внутреннее сопротивление и высокий ток на выходе.
- Выключатель, соответствующий требованиям токовой безопасности VDE (Немецкой ассоциации электриков) и UL (Лаборатории по технике безопасности США).
- Защита от смены полярности.



**12V10A**

**24V15A**



## Технические характеристики

Модель	12V 10A	24V 15A
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза	230В 1 фаза
Заявленная мощность	150Вт	350Вт
Зарядный ток	10А	15А
Номинальная мощность (А/ч)	40/70	20/225
Размеры (мм)	Д260хШ255хВ220	Д260хШ255хВ220
Чистый вес (кг)	3	7

Входящее напряжение по желанию заказчика.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY® Зарядные устройства для аккумуляторов

## Особенности

Устройство для зарядки аккумуляторных батарей мотоциклов, автомобилей и судов.

- • •
- Защита от перегрузки, нет необходимости в замене плавкого предохранителя.
- Низкое внутреннее сопротивление и высокий ток на выходе.
- Мощный трансформатор обеспечивает продолжительную работу устройства.
- Высококачественный выключатель длительного срока пользования.
- Защита от смены полярности.



24V30A

48V30A

Приобретается отдельно  
(Код.712990)

## Технические характеристики

Модель	24V 30A		48V 30A				
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза		230В 1 фаза				
Номинальная мощность (кВА)	0.6		1.3				
Зарядный ток (А)	30	30	11	30	30	30	
Зарядное напряжение (В)	12	24	6	12	24	36	48
Номинальная мощность (А/ч)	А/ч 15ч 10-500		А/ч 15ч 10-100-300-300-300-300				
Уровень регулировки тока	6		6				
Размеры (мм)	Д400хШ380хВ280		Д400хШ380хВ280				
Чистый вес (кг)	17		24				
Входящее напряжение по желанию заказчика.							

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## Особенности

Устройство 14V50A разработано специально, чтобы обеспечить постоянный вольтаж и стабильный ток на выходе. Стабильное напряжение обеспечивает максимальную защиту сложного электронного оборудования систем ABS, подушек безопасности, а так же важных данных автомобилей высокого класса: Ауди, Мерседес Бенц и БМВ, в процессе зарядки аккумулятора и ввода данных в компьютер автомобиля. Простые зарядные устройства лишены этих возможностей.

- • •
- При полной зарядке батареи устройство автоматически отключается.
- Автоматическая защита от короткого замыкания, перегрузки и перегрева.
- Широко используется в обслуживании аккумуляторных батарей автомобилей класса «люкс».
- Большой диапазон входящего напряжения от 85 – 264В до 120 – 360В.
- Защита от смены полярности.
- Компактное и мощное.
- Воздушное охлаждение.



**14V50A**

Инверторные технологии  
Стабильное напряжение



Приобретается отдельно  
(Код.712990)



45

## Технические характеристики

Модель	14V 50A
Входное напряжение	85 – 264В AC, 120 – 360В DC
Входная частота (Гц)	43 – 63
Холодный пуск	12А при 115В AC, 25А при 230В AC
Коэффициент мощности	>0.99 при 115В AC, >0.95 при 230В AC
Выходное напряжение (В)	14В +/- 0.5
Защита от перегрузки	105% - 135% защита по постоянному току, автоматическое восстановление
Время установки, подъёма, задержки	800 мс, 50 мс, 20 мс при 230В AC
Размеры (мм)	Д400хШ380хВ280
Чистый вес (кг)	9.6

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:





# SOLARY® Зарядно-пусковые устройства для аккумуляторов

## Особенности

Устройство для зарядки аккумуляторных батарей мотоциклов, автомобилей, судов работающих на бензиновом и дизельном топливе. Может служить как пусковое устройство для любой автотехники, включая трактора и большие грузовики.

- • •
- Низкое внутреннее сопротивление и высокий ток на выходе.
- Возможность одновременной зарядки до четырех батарей.
- Высококачественный выключатель длительного срока пользования.
- Отображает показатели зарядки и пуска.
- Быстрый и медленный режимы зарядки.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Защита от смены полярности.
- 2 в 1: зарядное и пусковое устройство.



## Технические характеристики

Модель	350		450	
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза		230В 1 фаза	
Номинальная мощность (КВА)	0.8		1.0	
Зарядное напряжение (В)	12	24	12	24
Максимальный зарядный ток (А)	45		75	
Максимальный пусковой ток (А)	350		450	
Уровней регулировки тока	6		6	
Размеры (мм)	Д475xШ340xВ830		Д475xШ340xВ830	
Чистый вес (кг)	20		24	

Входящее напряжение по желанию заказчика.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# ИНВЕРТОР Зарядные устройства для аккумуляторов **SOLARY®**

## Особенности

Устройство 14V50A разработано специально, чтобы обеспечить постоянный вольтаж и стабильный ток на выходе. Стабильное напряжение обеспечивает максимальную защиту сложного электронного оборудования систем ABS, подушек безопасности, а так же важных данных автомобилей высокого класса: Ауди, Мерседес Бенц и БМВ, в процессе зарядки аккумулятора и ввода данных в компьютер автомобиля. Простые зарядные устройства лишены этих возможностей.

- • •
- При полной зарядке батареи устройство автоматически отключается.
- Автоматическая защита от короткого замыкания, перегрузки и перегрева.
- Широко используется в обслуживании аккумуляторных батарей автомобилей класса «люкс».
- Большой диапазон входящего напряжения от 85 – 264В до 120 – 360В.
- Защита от смены полярности.
- Компактное и мощное.
- Воздушное охлаждение.



**14V50A**

Приобретается отдельно  
(Код.712990)



45

## Технические характеристики

Модель	14V 50A
Входное напряжение	85 – 264В AC, 120 – 360В DC
Входная частота (Гц)	43 – 63
Холодный пуск	12А при 115В AC, 25А при 230В AC
Коэффициент мощности	>0.99 при 115В AC, >0.95 при 230В AC
Выходное напряжение (В)	14В +/- 0.5
Защита от перегрузки	105% - 135% защита по постоянному току, автоматическое восстановление
Время установки, подъёма, задержки	800 мс, 50 мс, 20 мс при 230В AC
Размеры (мм)	Д400xШ380xВ280
Чистый вес (кг)	9.6

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY® Зарядно-пусковые устройства для аккумуляторов

## Особенности

Устройство для зарядки аккумуляторных батарей мотоциклов, автомобилей, судов работающих на бензиновом и дизельном топливе. Может служить как пусковое устройство для любой автотехники, включая трактора и большие грузовики.

- • •
- Одновременная зарядка нескольких батарей
- Низкое внутреннее сопротивление и высокий ток на выходе.
- Показывает токи зарядки и пуска
- 2 в 1: зарядное и пусковое устройство
- Высококачественный выключатель длительного срока пользования
- Автоматическая защита от перегрева
- Защита от смены полярности
- Широкий диапазон регулировки таймера.



**1800**

**2600**

## Технические характеристики

Модель	1800	2600
Входное напряжение (50/60 Гц)	400В 2 фазы	400В 2 фазы
Номинальная мощность (кВА)	4.5	6
Зарядное напряжение (В)	12 24	12 24
Максимальный зарядный ток (А)	150	150
Максимальный пусковой ток (А)	1800	2600
Уровней регулировки тока	6	6
Размеры (мм)	Д470xШ500xВ860	Д470xШ500xВ860
Чистый вес (кг)	58	81

Входящее напряжение по желанию заказчика.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY®

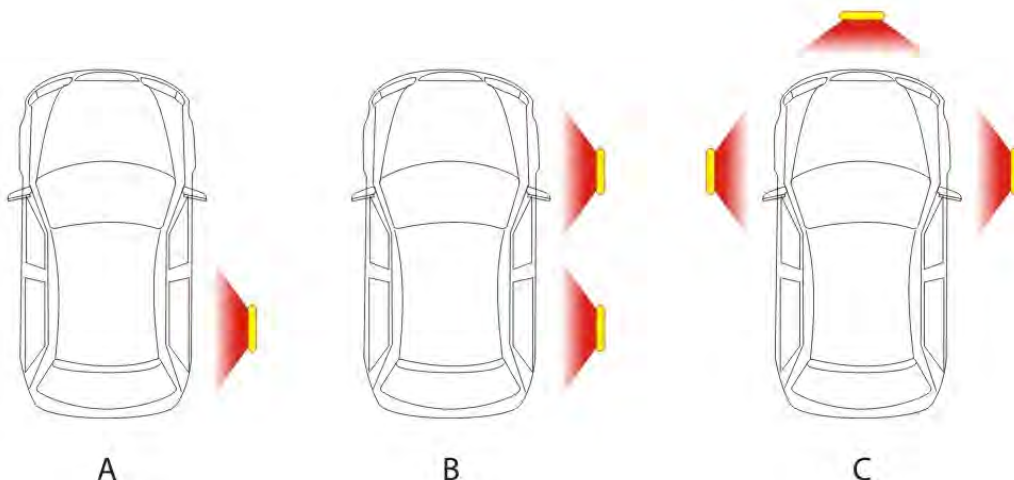
## Коротковолновые инфракрасные сушки



**Информация**

В основном кузовные работы сводятся к ремонту не больших повреждений передних, задних и боковых деталей кузова. В таких случаях использовать для сушки деталей сушильно-окрасочную камеру не выгодно – большой расход энергии и потеря времени.

- 80% самых распространенных повреждений кузова автомобиля



Инфракрасное излучение свободно проникает сквозь покрытие до металла и прогревает поверхность изнутри наружу, начиная с внутренних слоев лакокрасочного материала. Ускоренная химическая реакция способствует быстрому испарению растворителя и полимеризации материала, что положительно сказывается на времени сушки и качестве покрытия. До полного высыхания двухкомпонентной краски и грунта требуется не более 15 минут и около 5 минут для сушки шпаклевок.

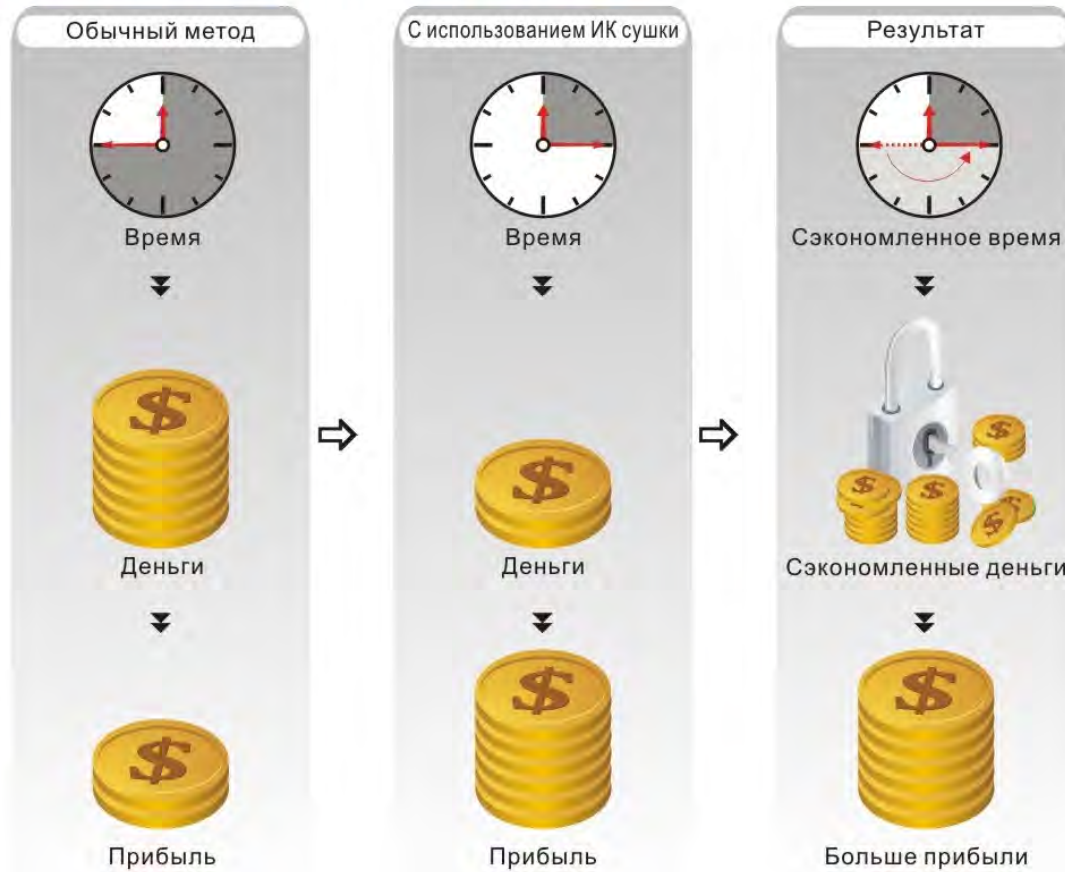


Принцип работы инфракрасного излучателя

Сравнительная таблица примерного времени сушки материалов

	ИК сушка	Окрасочная камера	Без сушки
Шпаклевка	8-10 минут	10-20 минут	30-60 минут
Грунт	8-12 минут	30-45 минут	240 минут
Цветная подложка	8-10 минут	30-45 минут	240 минут
Краска	8-10 минут	30-35 минут	210 минут
Лак	8-12 минут	30-45 минут	240 минут

## Выгода от использования ИК сушек



## Таблица обозначений маркировки ИК сушек

B	Number	Letter	
		M	→ М- (компактная)
		H	→ Н- (высокий штатив)
		P	→ Р- (регулировка мощности)
		L	→ L- (электро-лифт)
		T	→ Т- (температурный датчик)
		E	→ Е- (экономичный тип, таймер)
		S	→ S- (ультразвуковой сенсор)
			→ Количество излучателей
			→ Серия инфракрасных сушек

## Таблица обозначений символов

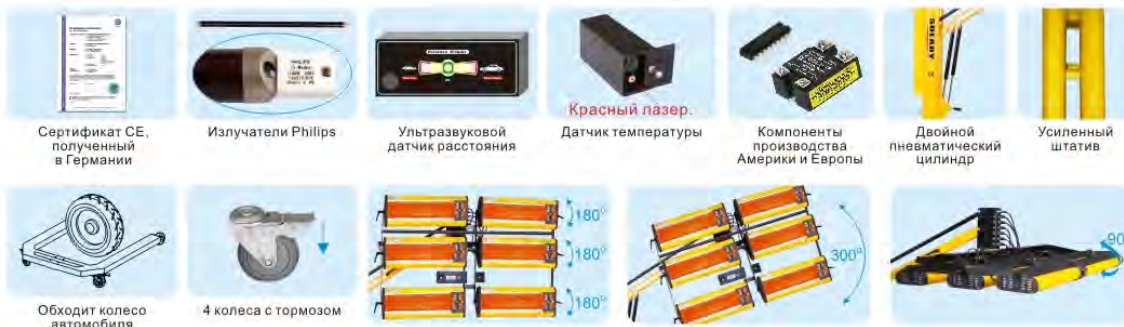
	Таймер		Разогрев		Сушка
	Память/ программа		Регулировка мощности		Ультразвуковой датчик расстояния
	Датчик температуры				

### Особенности

- Стильный дизайн.
- Высокие технические характеристики.
- Функция предварительного разогрева детали.
- Современная технология просушивания краски.
- На цифровом дисплее отображается оставшееся время сушки.
- Функция памяти: 4 программируемых режима - удобно и практично.
- Долгий срок работы излучателя : время работы составляет более 6,000 часов.
- Основные электронные компоненты изготовлены в США и Японии и имеют CE/UL сертификат.
- Высококачественный (CE/UL сертифицированный) выключатель, обладает превосходными техническими характеристиками.
- Новая панель управления: плоская нажимная кнопка --- в 10 раз превышает срок службы поворотного выключателя.
- Вся кассета в сборе может поворачиваться и регулироваться по высоте при помощи специальной пневматической стойки.
- Для полиуретановой краски (двухкомпонентной краски), однокомпонентной краски и водорастворимой краски.
- Глубокое проникновение лучей непосредственно во внутренний слой краски; полное высыхание в течение 15 минут для двухкомпонентной краски или 5 минут для полиэфирной шпатлевки.
- Модели B3S и B6S имеют ультразвуковой датчик расстояния.
- Модели B3ST, B6ST имеют ультразвуковой датчик расстояния и датчик температуры.

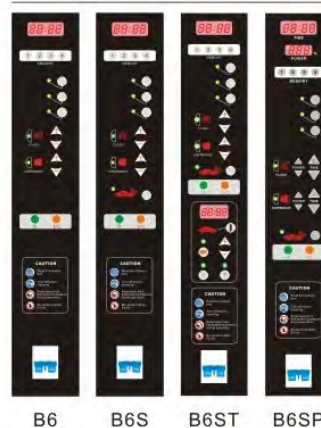
<b>B6</b>		Основные функции.
<b>B6S</b>		Основные функции и ультразвуковой датчик расстояния.
<b>B6ST</b>		Основные функции, ультразвуковой датчик расстояния и датчик температуры.
<b>B6SP</b>		Основные функции, ультразвуковой датчик расстояния и регулятор мощности.

52





Панель управления



B6 B6S B6ST B6SP



## Технические характеристики

Модель	B6	B6S	B6ST	B6SP
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1ф	230В 1ф	230В 1ф	230В 1ф
Излучатель (Вт)	6x1050	6x1050	6x1050	6x1050 (0%-100%)
Максимальная мощность (КВА)	6.4	6.4	6.4	6.4
Временной диапазон (мин)	2x35	2x35	2x35	2x35
Площадь излучения (м)	1x1.5	1x1.5	1x1.5	1x1.5
Температура (°C)	60-70	60-70	60-70	60-70
Чистый вес (кг)	66.5	67	67	67
Входное напряжение по желанию заказчика 400В 1ф, 400В 3ф				

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:







Панель управления



B3 B3S B3ST B3SP



<b>B3</b>							Основные функции.	
<b>B3S</b>							Основные функции и ультразвуковой датчик расстояния.	
<b>B3ST</b>								Основные функции, ультразвуковой датчик расстояния и датчик температуры.
<b>B3SP</b>								Основные функции, ультразвуковой датчик расстояния и регулятор мощности.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



Специально модернизированные ИК суши. Внесены изменения в конструкцию основания, штатива и колб. Возможность изменять и комбинировать ИК суши по своему желанию или при необходимости.



## Технические характеристики

Модель	B3	B3S	B3ST	B3SP
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1ф	230В 1ф	230В 1ф	230В 1ф
Излучатель (Вт)	3x1050	3x1050	3x1050	3x1050(0%-100%)
Максимальная мощность (КВА)	3.2	3.2	3.2	3.2
Временной диапазон (мин)	2x35	2x35	2x35	2x35
Площадь излучения (м)	1x0.8	1x0.8	1x0.8	1x0.8
Температура (°C)	60-70	60-70	60-70	60-70
Чистый вес (кг)	39	39	39	39
Входное напряжение по желанию заказчика 400В 1ф, 400В 3ф				

### Особенности

- Инфракрасное излучение свободно проникает до внутренних слоев лакокрасочного материала; до полного высыхания двухкомпонентной краски и грунта требуется не более 15 минут и около 5 минут для сушки шпаклевок.
- Основные электронные компоненты изготовлены в США и Японии и имеют CE/UL сертификат.
- Коротковолновые инфракрасные излучатели высокой эффективности.
- Высококачественный (CE/UL сертифицированный) выключатель, обладает превосходными техническими характеристиками.
- Длительный срок работы излучателя: срок работы более 6,000 часов.
- Функция предварительного разогрева детали.
- Равномерное излучение.



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:





B2W  
Панель управления

**B2W**



<b>B2</b>		Основные функции.
<b>B2S</b>		Основные функции и ультразвуковой датчик расстояния.
<b>B2W</b>		Основные функции.

## Технические характеристики

Модель	B2	B2S	B2W
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1 фаза	230В 1 фаза	230В 1 фаза
Излучатель (Вт)	2 x 1050	2 x 1050	2 x 1050
Максимальная мощность (КВА)	2.15	2.15	2.15
Временной диапазон (мин)	35	35	35
Площадь излучения (м)	0.6 x 0.8	0.6 x 0.8	1.4x0.4 и 0.6x1.1
Температура (°C)	60-70	60-70	60-70
Чистый вес (кг)	17	17	18
Входящее напряжение по желанию заказчика.			

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



### Особенности

- Глубокое проникновение лучей непосредственно во внутренний слой краски; полное высыхание в течение 15 минут для двухкомпонентной краски или 5 минут для полиэфирной шпатлевки.
- Основные электронные компоненты изготовлены в США и Японии и имеют CE/UL сертификат.
- Коротковолновые инфракрасные излучатели высокой эффективности.
- Высококачественный (CE/UL сертифицированный) выключатель, обладает превосходными техническими характеристиками.
- Длительный срок работы излучателя: срок работы более 6,000 часов.
- Функция предварительного разогрева детали.
- Равномерное излучение.



B1  
Панель управления



B1S  
Панель управления

С датчиком расстояния



### Технические характеристики

Модель	B1	B1S
Входное напряжение (50/60 Гц)	230в 1ф	230в 1ф
Излучатель (Вт)	1x1050	1x1050
Максимальная мощность (КВА)	1.1	1.1
Временной диапазон (мин)	35	35
Площадь излучения (м)	0.6 x 0.4	0.6 x 0.4
Температура (°C)	60-70	60-70
Чистый вес (кг)	14	14
Входящее напряжение по желанию заказчика.		



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## Особенности

- Портативный дизайн; удобная сушка при работе в ограниченном пространстве и ремонте крыш автомобилей. Выключатель расположен близко к ручке, что позволяет быстро включать и выключать излучатель.
- Глубокое проникновение лучей непосредственно во внутренний слой краски; полное высыхание в течение 15 минут для двухкомпонентной краски или 5 минут для полиэфирной шпатлевки.
- Коротковолновые инфракрасные излучатели высокой эффективности.
- Длительный срок работы излучателя: срок работы более 6,000 часов.
- Высококачественный выключатель (сертификат CE/UL).
- Равномерное излучение.

## Технические характеристики

Модель	B1M
Входное напряжение (50/60 Гц)	230В 1ф
Излучатель (Вт)	1x500
Максимальная мощность (КВА)	0.5
Временной диапазон (мин)	---
Площадь излучения (м)	0.3 x 0.4
Температура (°C)	60-70
Чистый вес (кг)	2.5
Входящее напряжение по желанию заказчика.	



**B1M**



Вид сзади



### **B1M**



Без таймера и функции разогрева

### **B1**



Основные функции

### **B1S**



Основные функции и ультразвуковой датчик расстояния

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



### Особенности

Стойка для ИК сушишки В1М

- • •
- Возможность использования таймера и функции разогрева.
- Сушка подключается к панели управления на стойке.
- Простое и быстрое крепление сушишки на штативе.
- Возможность регулировки высоты и наклона.



S3  
Панель управления




B1M+S3  
(вид с боку)

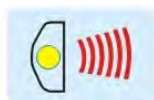


B1M+S3  
(вид спереди)

**B1M+S3**

Примечание: Стойка S3 может применяться к сушишкам В1М выпущенных после 2009 года. Более ранние модели требуют небольшой доработки.

**S3**  Основные функции



Функция разогрева



Компоненты производства США и Европы



Колеса с тормозом



Стальной штатив



1,55m

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## Особенности

При использовании ультрафиолетового (УФ) оборудования сушка лакокрасочного покрытия происходит под воздействием света в ультрафиолетовом спектре, таким образом, наступает быстрая полимеризация материала на молекулярном уровне и на сушку покрытия уходит около 10 секунд. Важным преимуществом отверждаемых с помощью УФ-излучения лаков является их высокая устойчивость к образованию царапин и истиранию.

Сушка предназначена для кузовного ремонта.

1. Подвижная колба излучателя.
2. Сушка может использоваться как ручная или устанавливаться на штатив. Колба поворачивается на 360°.
3. Возможность использования собственных или заводских настроек таймера, 4 кнопки памяти для пользовательских настроек.
4. Высококачественный УФ - излучатель производства Великобритании, электроника Phillips.
5. Сдвоенные колесики подставки для использования сушки внутри окрасочной камеры.
6. Лампа с повышенным сроком службы обеспечивает оптимальную производительность сушки.
7. Безопасная конструкция.
  - ① Для безопасности оператора используется двухполюсный выключатель с режимом ожидания.
  - ② Блок управления и колба излучателя охлаждаются вентилятором. Вентилятор колбы с задержкой выключения, снижает концентрацию озона и охлаждает электрические компоненты с лампой.
  - ③ Защитный экран не пропускает ультрафиолетовые лучи спектра В и С, которые вредны для здоровья человека. Ультрафиолетовые лучи спектра А, проходящие через фильтр, безопасны для человека и являются наиболее эффективными для сушки.
  - ④ Защитный экран предохраняет оператора от ожогов.
  - ⑤ Выключатель обеспечивает надежную защиту, в случае если защитный экран разбит, никогда не используйте сушку без защитного экрана.
  - ⑥ В комплекте защитный чехол, для предотвращения попадания на излучатель пыли, краски, грунта и лака во время хранения. Налет на рабочей поверхности излучателя может повлиять на качество сушки.
  - ⑦ Таймер время сушки, автоматическое отключение.
  - ⑧ Когда сушка находится в режиме работы или ожидания, звуковой сигнал напоминает оператору о соблюдении мер безопасности.



защитное стекло



Панель управления  
4 кнопки памяти



В комплекте



Модель	UV1
Входящее напряжение (50/60) Гц	230В
Мощность излучателя (Вт)	800
Максимальная мощность (Вт)	950
Диапазон таймера (с)	199
Дистанция сушки (см)	7-9
Длина кабеля (м)	3
Чистый вес (кг)	25





**Сушка для тестпластин**

В процессе подбора автомобильной краски, с целью достижения максимального совпадения цвета, колорист делает несколько выкрасов тестпластин. Сушка для тестпластин позволяет значительно сократить время подбора краски.

• • •

- Качественные составляющие: инфракрасная лампа, рассчитанная на 6000 часов работы, качественные выключатель и таймер.
- Может сушить инфракрасным теплом и обдувом посредством сжатого воздуха вместе и в отдельности.
- Возможность регулировки температуры сушки 35-95 градусов С.
- Удобный съемный лоток-подставка.
- Регулировка силы обдува воздухом.
- Возможность крепления на стене.
- Сушка и обдув по таймеру.

Модель	PD-301
Входящее напряжение (50/60Гц)	230
Мощность излучателя (Вт)	300
Максимальная мощность (Вт)	350
Диапазон таймера (мин.)	30
Температура (°С)	35-90
Давление воздуха (Бар)	3-8
Вес нетто (кг)	5.7

**PD-301****Стенд поворотный для покраски и сушки**

Съемные детали кузова должны быть демонтированы для проведения ремонта и покраски. Это делает работу удобной и предотвращает от случайного повреждения целые части кузова автомобиля.

• • •

- Удобен для размещения капотов, дверей, крыльев, бамперов и т.д.
- Многофункциональная, удобная конструкция и современный дизайн.
- Детали можно фиксировать по высоте и под разным углом.
- Изготовлен из высококачественной стали.
- Легко разбирается и монтируется.
- Размеры (мм) 1300x800x850
- Вес (кг) 24.5

**PS-100**

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



## Стенд для бампера

- Изготовлен из высококачественной стали.
- Очень удобен при ремонте бамперов.
- Регулируется по высоте и ширине.
- Размеры (мм) 1000x650x1200
- Вес (кг) 9



**PS-212**

## Стенд поворотный для покраски и ремонта

Для ремонта и покраски съемные детали кузова автомобиля следует демонтировать, это позволяет избежать механического воздействия на соседние детали кузова в процессе ремонта. Стенд предназначен для размещения детали и проведения ремонтно-окрасочных работ.

- • •
- Столешница стенда из оцинкованного металла поворачивается на 360° и легко снимается с подставки для чистки.
- 4 регулируемых держателя (высотой 150 мм) с резиновым наконечником для защиты детали.
- Сдвоенные колесики подставки – специальная разработка для использования внутри окрасочной камеры; два колесика с тормозом.
- Высота столешницы стенда регулируется от 870 мм до 1240 мм.
- Трос с зажимами для фиксации в окрасочной камере.
- Лучшее решение для окраски небольших деталей.
- Размеры (мм): Д960 x Ш550
- Чистый вес (кг): 14



**PS-218**

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ:



# SOLARY® Аксессуары и расходные принадлежности

 <p>Шайба Код.655875</p>	 <p>Звездочка Код. 655771</p>	  <p>Овальная шайба Код.675876</p> <p>Крученая овальная шайба Код.675877</p>	 <p>Волновая проволока Код.655872</p>
 <p>Электрод с магнитом для шайб Код.655874</p>	 <p>Переходник для звездочки Код.655772</p>	 <p>Электрод для овальных шайб Код.675875</p>	 <p>Электрод для волновой проволоки и болтов Ø2 Код.655876</p>
 <p>Электрод для контактной точечной сварки и болтов Ø 4 Код.655878</p>	 <p>Игла для точечной сварки Код.655877</p>	 <p>Адаптер иглы для точечной сварки Код.655840</p>	 <p>Крючок обратного молотка Код.655841</p>
 <p>Угольный электрод Код.655871</p>	 <p>Электрод для X-клешней Код.712951</p>	 <p>Полукруглый электрод Код.712938</p>	 <p>Корпус сварочного пистолета с курком Код.722912</p> <p>Контакт сварочного пистолета Код.722913</p>
 <p>Обратный молоток Код.655811</p> <p>Штанга обратного молотка Код.655812</p>	 <p>Боек Код.655831</p>  <p>Малый боек Код.655836</p>	 <p>Захват с крюками Код.655873</p>	 <p>Обратный молоток с вакуумной присоской Код.655829</p> <p>Присоска Ø120мм Код.712923</p> <p>Присоска Ø153мм Код.712921</p>
 <p>Малая система вытяжки Код.712940</p>	 <p>Концевой адаптер Ø 15 мм: Код.712992 Ø 20 мм: Код.712993 Ø 32 мм: Код.712994</p>	 <p>Клеевой пистолет Код.712996</p>  <p>Клеевой стержень Код.712997</p>	 <p>Шпатель Код.712998</p>  <p>Спрей растворитель Код.712999</p>
 <p>Фиксирующий зажим массы Код.722930</p>  <p>Контакт массы Код.722931</p>	 <p>Масса (для споттера) Код. 722921</p>	 <p>Магнитный контакт «массы» Код.722932</p>	 <p>Держатель для волновой проволоки Код.655879</p>
 <p>Шпильки стальные m4*5: Код.712924 m4*10: Код.712925 m5*10: Код.712926 m5*20: Код.712927</p>	 <p>Алюминиевые шпильки Ø 3: Код.712941 Ø 4: Код.712942 Ø 5: Код.712943 Ø 6: Код.712944 Ø 8: Код.712945</p>	 <p>Алюминиевый напертыш с петлей Ø 3: Код.712946 Ø 4: Код.712947 Ø 5: Код.712948 Ø 6: Код.712949 Ø 8: Код.712950</p>	 <p>Цанга для алюминиевых шпилек Ø 3: Код.712952 Ø 4: Код.712953 Ø 5: Код.712954 Ø 6: Код.712955 Ø 8: Код.712956</p>

# Аксессуары и расходные принадлежности **SOLARY®**

 <p>Воздушный фильтр Код.655900</p>	 <p>Воздушный фильтр Код.655901</p>	 <p>Сварочный пистолет для споттера по алюминию Код.712931</p>	 <p>Масса для споттера по алюминию Код.712932</p>
 <p>Комплект заземления для аппарата DS3 Код.655010</p>	 <p>Предохранитель 100А: Код.722901 200А: Код.722902</p>	<p>Клеммы для зарядных устройств</p> <p>Красный: Код. 722926</p>  <p>Черный: Код. 722923</p> 	<p>Клеммы для зарядных устройств</p> <p>Красный: Код. 722928 Код. 722927</p>  <p>Черный: Код. 722925 Код. 722924</p> 
 <p>Комплект горелки для аппарата DS3 Код.655011</p>	 <p>Ручка потенциометра (маленькая) Код.712823</p>  <p>Ручка потенциометра (большая) Код.712824</p>	 <p>Выключатель Код.730004</p>	 <p>Выключатель Код.730000 (красный) Код.730001 (черный)</p> 
 <p>Колесо С тормозом: Код.343334 Код.343332</p> <p>Без тормоза: Код.343333 Код.343331</p>	 <p>Колесо Код.343322 (красное) Код.343321 (черное)</p>	<p>Тележка с двумя полками Код.712990</p>  <p>690mm 470mm 570mm</p>	<p>Тележка с тремя полками Код.712991</p>  <p>690mm 470mm 570mm</p>
 <p>Система быстрой вытяжки Код.723001</p>	 <p>Основание системы быстрой вытяжки Код.723002</p>	 <p>Строп Код.655009</p>	 <p>Вакуумная присоска с ручкой Код.655003</p>
<p>Рычаг для захвата с крюками Код.655773</p> 	<p>Система вытяжки без рычагов Код.712929</p> 	<p>Система вытяжки с двумя упорами Код.712928</p> 	<p>Система вытяжки с четырьмя упорами Код.712930</p> 
 <p>Крючок для системы вытяжки Код.712939 Код.712960</p>	<p>Крюк для вакуумной присоски Код.655004</p>  <p>Малый крюк Код.655005 Большой крюк Код.655006</p>	 <p>Коробка для болтов Код.655007</p>  <p>Поддон Код.655008</p>	 <p>Кейс для инструментов (пустой) Код.655833</p>
 <p>Х-клевши Код. 712957</p>	 <p>Прихват к Х-клевшам Код.712933</p> <p>120mm 240mm 246mm 175mm</p>	 <p>Прихват к Х-клевшам Код.712934</p> <p>350mm 80mm</p>	 <p>Прихват к Х-клевшам Код.712935</p> <p>120mm 90mm 60mm</p>

# SOLARY® Аксессуары и расходные принадлежности

 <p>С-клешни (с водяным охлаждением) Код.712971</p>	 <p>Прихват «пинчер» Код.712969</p>	 <p>Код. 812011 Код. 812012 Код. 812013 Код. 812014</p>	 <p>Электрод (конус) Код.812001 Электрод (круглый) Код.812002</p>
 <p>Прихват С-клешней Код.712972</p>	 <p>Прихват С-клешней Код.712973</p>	 <p>Прихват С-клешней Код.712974</p>	 <p>Прихват С-клешней Код.712975</p>
 <p>Набор молотков и выколоток Код.675879</p>	 <p>Абразивные насадки (для ТРТ-640) Код.655850 Код.655851</p>	 <p>Кейс для аксессуаров (пустой) Код.655830</p>	
 <p>Сварочная горелка Binzel Код.712913</p>	 <p>Горло горелки для MIG Код.655605 Газовое сопло для MIG Код.655606</p>	 <p>Токопроводящее сопло для MIG Ø0.8: Код.655600 Ø1.0: Код.655601 Ø1.2: Код.655602</p>	 <p>Газовый редуктор Код.123614 (CO<sub>2</sub>) Код.123617 (Ar<sub>2</sub>)</p>
 <p>Воздушный шланг Код.712919</p>	 <p>Комплект заземления (для MIG) Код.655012</p>	 <p>Подающий механизм Код.712922</p>	 <p>Подающий механизм с четырьмя роликами Код.655001</p>
 <p>Сварочная маска Код.123610</p>	 <p>Сварочная маска с автоматическим затемнением Код.123613</p>	 <p>Флюс-паста Код. 655002</p>	 <p>Комплект горелки для аппарата TIG Код.712917</p>
 <p>Изолирующая втулка Код.655607</p>	 <p>Набор электродов для плазменного резака Cod.655603 (40A) Cod.655604 (60A)</p>	 <p>Комплект горелки для аппарата плазменной резки Код.655013</p>	 <p>Держак электрода Код.722827</p>
 <p>Набор заземления Код.655014</p>	 <p>Подставка под A3D Код.655019</p>		

# Аксессуары и расходные принадлежности **SOLARY®**

 <p>Инфракрасные излучатели Код. 990411 (для В1М) Код. 990412 Код. 990413 (Филипс)</p>	 <p>Βότα ή παλιό βέλιόδο Έτα. 712823</p>	 <p>Выключатель Έτα. 730004</p>	 <p>Выключатель Έτα. 730000 (красный) Έτα. 730001 (черный)</p>
 <p>Ручка штатива (для ИК суши) Код. 123616</p>	 <p>Код. 712820 (маленькая)</p>  <p>Код. 712821 (большая)</p>  <p>Код. 712822</p> <p>Ручка-фиксатор колбы</p>	 <p>Ручка (маленькая) Код. 122717</p>  <p>Код. 122718</p>	 <p>Ручка (большая) Код. 122719</p>
 <p>Πνευματικός κύλινδρος Κод. 122710</p>  <p>Πνευματικός κύλινδρος (для В6, В6S) Код. 122712</p>  <p>Ручка-фиксатор Код. 123615</p>	 <p>Δатчик расстояния (для В1S, В2S В3S, В6S) Код. 683216</p>	 <p>Δатчик температуры Код. 122715</p>	 <p>Бесконтактное реле Код. 122735 (для В1, В3) Код. 122736 (для В2, В6)</p>
 <p>Πλάτα управления (для В1) Код. 122720</p>	 <p>Πλάτα управления (для В2) Код. 122721</p>	 <p>Πλάτα управления (для В1S) Код. 122722</p>	 <p>Πλάτα управления (для В2S) Код. 122723</p>
 <p>Πλάτα управления (для В3, В6) Код. 122724</p>	 <p>Πλάτα управления (для В3S, В6S) Код. 122725</p>	 <p>Πλάτα управления (для В3ST, В6ST) Код. 122726</p>	  <p>Защитный чехол (для В1) Код. 122740</p>
  <p>Защитный чехол (для В2) Код. 122741</p>	  <p>Защитный чехол (для В3, В6) Код. 122742</p>		

# **SOLARY®**

ISO9001 CE

**КОМПАНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ «СОЛАРИ»**

2011<sup>②</sup>

## **ООО «ЗВЕЗДА-ЭМ»**

### **Владивосток**

690062, г. Владивосток, проспект 100 лет Владивостоку, д. 12.

Тел.: (4232) 361-305, 300-635, 300-634

Факс 409-842.

E-mail: [info@zvezda-em.ru](mailto:info@zvezda-em.ru).

### **Новосибирский филиал**

630099, Россия г.Новосибирск ул.Сухарная 35 корп.7 офис 314

Тел. (383) 212-04-46, 219-97-42, 363-19-38

E-mail: [larin@zvezda-em.ru](mailto:larin@zvezda-em.ru).

### **Московский филиал**

12723, Москва, Третий Нижнелихоборский проезд, дом 1а.

Тел/факс (495) 232-64-68, тел. (495) 749-88-87.

E-mail: [moscow@zvezda-em.ru](mailto:moscow@zvezda-em.ru).

**Примечание:**

Текст каталога был тщательно проверен на наличие ошибок. Тем не менее, возможность опечаток не может быть исключена полностью. Производитель не несет ответственности за возможные опечатки и неточности в тексте каталога, а так же сохраняет за собой право вносить изменения в текст и дизайн издания при необходимости.